

Резак РЗ



Резак ацетиленовый предназначен для ацетилен-кислородной резки металлов. Резак имеет внутрисопловое смешение газов. Резак повышенной безопасности, евродизайн.

Резак



Резак универсальный повышенной надежности РЗ и РЗР «Корд» (РЗР — с рычажным включением режущего кислорода) предназначен для ручной разделительной резки малоуглеродистых и низколегированных сталей толщиной до 300 мм (по спец. заказу до 500 мм) с использованием пламени, образуемого сжиганием горючего газа с кислородом. В качестве горючего газа может быть использован ацетилен, пропан-бутан, природный газ метан или газ МАФ.

Резак



Резаки пропановые ""предназначены для ручной разделительной резки малоуглеродистых и низколегированных сталей с использованием пламени, образуемого сжиганием горючего газа с кислородом. В качестве горючего газа может быть использован ацетилен, пропан-бутан, природный газ метан или газ МАФ. Применяется при резке металлов горючими газами толщиной от 3 до 500 мм, прогрев металла с помощью насадки № 1 (газ - воздух) до 700° С, а с насадкой № 2 (газ - кислород) свыше 700° С, разделывании металла под углом, прямо или криволинейно с помощью каретки.

Горелка



Горелка предназначена для ручной газокислородной сварки и пайки металлов толщиной от 0,2 до 17,0 мм с использованием пламени, образуемого сжиганием горючего газа с кислородом. Применяемый горючий газ: ацетилен (А), пропан – бутан (Р) или МАФ (метанацетилен-алленовая фракция). Горелки изготовлены в климатическом исполнении У, категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69. Позволяет дополнительно направить направление горения Факела на 306 ° вокруг оси горелки. Применение шарнира позволяет менять направление пламени по круговой сфере. Применение дополнительного комплекта насадок (по желанию заказчика) позволяет производить прогрев металла с помощью насадки № 1Г (газ-воздух) до 700 С, а с насадкой № 2Г (газ – кислород) свыше 700 С.

Горелка "СФЕРА" газовоздушная для нагрева стыков труб



Горелка газовоздушная для нагрева труб предназначена для смешения горючего газа с атмосферным воздухом и сжиганием в атмосфере с образованием факела заданной формы. Горелка применяется для нагрева труб диаметром – D (426, 530, 630, 720, 820, 1020, 1220 и 1420) до температуры 400 °С. В качестве горючего газа применяется пропан-бутан.

Подогреватель стыков труб ПСТ состоит из 2 секций.

Нагрев осуществляется открытым пламенем с использованием баллонного газа-пропана.

Подогреватели позволяют разогревать трубу до 100-1600 С (максимально до 3500С).

Температура подогрева контролируется термокарандашом или контактным термометром.

Давление газа подаваемого на горелки обеспечивается, подключением к пропановому баллону через редуктор.

Горелка проп.+воздух ГВ



Горелка газовая пропановая предназначена для нагрева всевозможных изделий и заготовок из черных материалов, а также для оплавления поверхностей битумных ралонных материалов, для нагрева при сгибе пластмассовых труб, сушке железобетонных панелей, ковшей, литейных форм, кирпичной кладки и т. д. Горелка ГВ 231 - горелка с принудительным подсосом воздуха из атмосферы.

Назначение: бытовые и хозяйственные работы.

Основные преимущества:

- малый вес, удобство и надежность;
- безопасность эксплуатации;
- высокий КПД использования газов, благодаря высокому качеству смешения горючего газа и воздуха.

Горелка проп.+воздух ГВ



Горелка "" с принудительной подачей сжатого воздуха:

- нагрев изделий из черных и цветных металлов, неметаллических материалов;
- предварительный нагрев под наплавку и сварку;
- установление сварочных деформаций и напряжений;
- нагрев деталей при сборке (разборке) посадок с натягом;
- оплавление поверхности битумного рулонного материала при производстве гидроизоляции и мягкой кровли;
- сушка литейных форм, железобетонных панелей и кирпичной кладки;
- огневая обработка туш сельскохозяйственных животных.