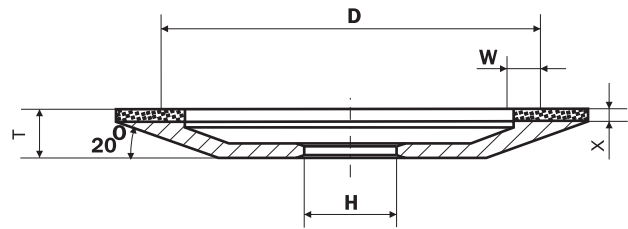


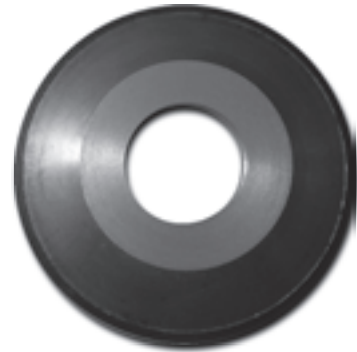
алмазный инструмент

подгруппа	круги алмазные шлифовальные тарельчатые конические формы 12A2-20
ГОСТ	16175-90

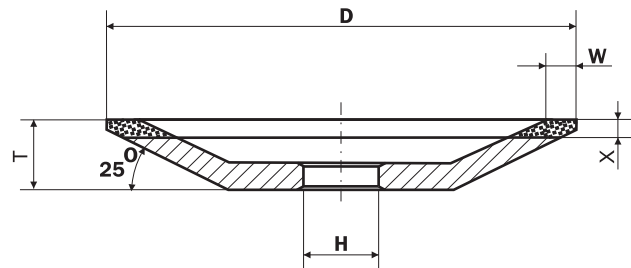


НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для заточки и доводки передней поверхности деревообрабатывающего и многолезвийного режущего инструмента из твердого сплава.

Обозначение по ГОСТ	D, мм	T, мм	X, мм	H, мм
2725-0008	100	10	2	20
2725-0009	125	14	2	32
2725-0010	125	14	2	32
2725-0011	125	14	2	32
2725-0013	150	16	2	32
2725-0014	150	16	2	32



подгруппа	круги алмазные шлифовальные тарельчатые 12R4
ГОСТ	16175-90

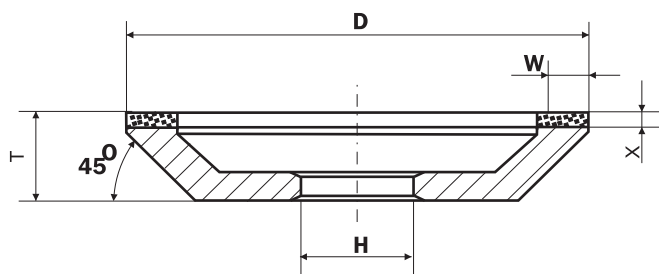


НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для заточки и доводки твердосплавного инструмента по передним и задним поверхностям.

Обозначение по ГОСТ	D, мм	T, мм	H, мм	X, мм	W, мм
2725-0041	50	6	16	2	2
2725-0042	75	10	20	3	3
2725-0043	100	10	32	3	3
2725-0044	125	13	32	3	3
2725-0045	150	16	32	5	5
2725-0046	150	16	51	5	5



Абразивный и алмазный инструмент

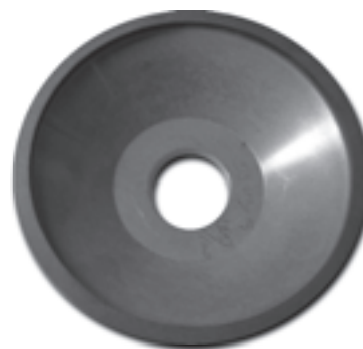
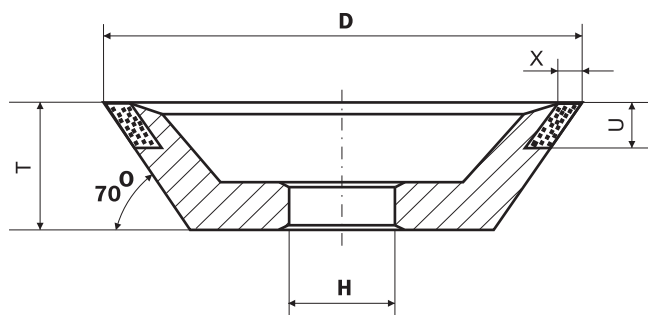


подгруппа	круги алмазные шлифовальные формы 12A2-45
ГОСТ	16172-90

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для заточки и доводки твердосплавного инструмента по передним и задним поверхностям.

Обработка деталей машин, полупроводниковых материалов, керамики, кварца, драгоценных и поделочных камней, других материалов.

Обозначение по ГОСТ	D, мм	T, мм	W, мм	X, мм
2724-0004	50	21	3	2
2724-0118	75	21	6	3
2724-0015	100	32	3	3
2724-0016	100	32	6	3
2724-0027	125	40	3	3
2724-0028	125	40	5	3
2724-0029	125	40	10	3
2724-0040	150	40	10	3
2724-0043	150	42	10	6
2724-0041	150	40	20	3
2724-0044	150	42	20	6
2724-0073	200	50	10	3
2724-0074	200	50	20	3
2724-0076	200	52	20	6



подгруппа	круги алмазные шлифовальные чашечные конические 11V9-70
ГОСТ	16173-91

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для заточки и доводки твердосплавного инструмента по передним и боковым поверхностям.

Обозначение по ГОСТ	D, мм	T, мм	U, мм	X, мм	H, мм
2724-0101	50	20	3	1,5	16
2724-0102	75	32	6	2	20
2724-0106	125	40	8	3	32
2724-0109	150	40	10	3	51

