

Абразивный и алмазный инструмент

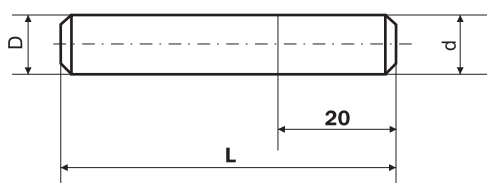
Карандаши алмазные

подгруппа	карандаши алмазные
ГОСТ	607-80



НАЗНАЧЕНИЕ: для правки шлифовальных кругов на операциях наружного, внутреннего, круглого, бесцентрового и плоского шлифования, а также на отдельных операциях резьбо- и зубошлифования.

Тип 01 и 04 Исполнение А



Тип 03, 04 Исполнение С



	Обозначение карандаша	Применяемость	Тип	D (пред. откл. по h4)	d (пред. откл. по f9)	L (пред. откл. по +T16/2)	Весовая группа алмазов, караты	Зернистость алмазного порошка
Карандаши алмазные с цепочным расположением кристаллов из природного сырья	3908-0051		01	10	10	55	*	
	3908-0052						0,05-0,10	
	3908-0053						0,10-0,20	
	3908-0054						0,20-0,50	
	3908-0055						0,31-0,50	
Карандаши с неориентированным расположением кристаллов из природного сырья	3908-0059		04	8	10	45		63/50
	3908-0060							100/80
	3908-0061							125/100
	3908-0062							200/160
	3908-0063							315/250
	3908-0064			400/315				
	3908-0065			500/400				
	3908-0066			630/500				
	3908-0067			800/630				
	3908-0068			0,8				
3908-0069	100/800							

* Количество алмазных зерен в одном карате - (30-20)

	Обозначение карандаша	Тип	Весовая группа алмазов, караты	Зернистость алмазного порошка
Карандаши с послойным расположением кристаллов из природного сырья	3908-0081	02	**	
	3908-0082		0,050-0,100	
	3908-0083		0,100-0,200	
	3908-0084		0,110-0,200	
Карандаши с послойным расположением кристаллов из синтетического сырья	3908-0087			1600/1250
	3908-0088			2000/1600

** Количество алмазных зерен в одном карате - (60-40)

