

Металлорежущий инструмент

Выбор материала

Марка материала	Характеристика и область применения
P18	Повышенная износостойкость при малых и средних скоростях резания, применяется для всех видов режущего инструмента при обработке углеродистых и легированных конструкционных сталей.
P6M5	Повышенная прочность, повышенная склонность к обезуглероживанию и выгоранию молибдена, применяется для всех видов резьбонакатного инструмента при обработке углеродистых и легированных конструкционных сталей, а также инструмента, работающего с ударными нагрузками.
P6M5K5	Повышенная вторичная твердость и износостойкость, применяется для черновых и получистовых инструментов при обработке легированных и коррозионно-стойких сталей.
(BK6) B25	Для чернового и получистового точения, предварительного нарезания резьбы токарными резцами, получистового фрезерования сплошных поверхностей, рассверливания и растачивания отверстий, зенкерования серого чугуна, цветных металлов и их сплавов и неметаллических материалов.
(BK8) B35	Для чернового точения при неравномерном сечении среза и прерывистом резании, строгании, чернового фрезерования, сверления, чернового рассверливания, чернового зенкерования серого чугуна, цветных металлов и сплавов, неметаллических материалов. Для обработки нержавеющей, высокопрочных и жаропрочных труднообрабатываемых сталей и сплавов, в том числе сплавов титана.
(T30K4) H05	Для чистового точения с малым сечением среза, нарезания резьбы и развертывания отверстий незакаленных и закаленных углеродистых сталей.
(T15K6) H10	Для получернового точения при прерывистом резании, чистового точения при прерывистом резании, нарезании резьбы токарными резцами и вращающимися головками, получистового и чистового фрезерования сплошных поверхностей, рассверливания и растачивания предварительно обработанных отверстий, чистового зенкерования, развертывания и других аналогичных видов обработки углеродистых и легированных сталей.
(T5K10) H30	Для чернового точения при неравномерном сечении среза и прерывистом резании, фасонного точения, отрезки токарными резцами, чистового строгания, чернового фрезерования прерывистых поверхностей и других видов обработки углеродистых и легированных сталей, преимущественно в виде поковок, штамповок и отливок по кромке и окалине.