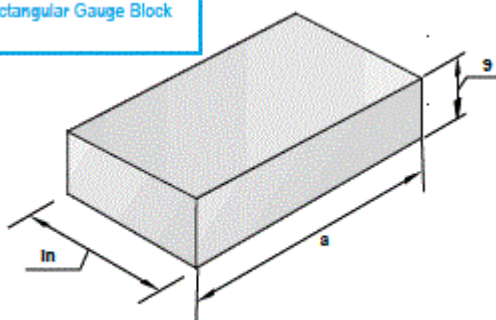


Набор параллельных концевых мер длины

Данные концевые меры являются измерительными эталонами. Используются для измерения длины.



Rectangular Gauge Block



■ (Note) : $l_n \leq 10\text{mm}$, $a=30$; $l_n > 10\text{mm}$, $a=35$.

Параллельные концевые меры длины

Мер в наборе, шт	Класс	Ряды номинальных размеров, мм	Шаг, мм	Мер в ряду, шт	Масса, кг
91*	0,k,1,2	0.5,1.0	-	2	1.843

		1.001,1.002,1.003.....1.009 1.01,1.02,1.03.....1.49 1.5,1.6,1.7.....1.9 2.0,2.5,3.0.....9.5 10,20,30.....100	0.001 0.01 0.1 0.5 10	9 49 5 16 10	(1.433)
83*	0,k,1,2 (3)	0.5,1.0,1.005 1.01,1.02,1.03.....1.49 1.5,1.6,1.7.....1.9 2.0,2.5,3.0.....9.5 10,20,30.....100	- 0.01 0.1 0.5 10	3 49 5 16 10	1.764 (1.371)
46*	0,k,1,2 (3)	1.0 1.001.1.002.1.003.....1.009 1.01,1.02,1.03.....1.09 1.1,1.2,1.3.....1.9 2,3,4.....9 10,20,30.....100	- 0.001 0.01 0.1 1 10	1 9 9 9 8 10	1.580 (1.228)
38*	0,k,1,2,(3)	1.0,1.005 1.01,1.02,1.03.....1.09 1.1,1.2,1.3.....1.9 2,3,4.....9 10,20,30.....100	- 0.01 0.1 1 10	2 9 9 8 10	1.563 (1.215)
10-	0,1	0.991,0.992,0.993.....1	0.001	10	0.021
10+	0,1	1,1.001,1.002.....1.009	0.001	10	0.021
10-	0,1	1.991,1.992,1.993.....2	0.001	10	0.04
10+	0,1	2,2.001,2.002.....2.009	0.001	10	0.042
8	0,1,2	125,150,175,200 250,300,400,500		8	5.020
5	0,1,2	600,700,800,900,1000		5	9.780

Мер в наборе, шт	Класс	Ряды номинальных размеров, мм	Шаг, мм	Мер в ряде ,шт	Масса, кг
103*	0,k,1,2	1.005 1.01,1.02,1.03.....1.49 0.5,1,1.5.....24.5 25,50,75,100	- 0.01 0.5 25	1 49 49 4	2.165 (1.683)
87*	0,k,1,2	1.001,1.002,1.003.....1.009 1.01,1.02,1.03.....1.49 0.5,1,1.5.....9.5 10,20,30.....100	0.001 0.01 0.5 10	9 49 19 10	1.78 (1.385)
76*	0,k,1,2	1.005 1.01,1.02,1.03.....1.49 0.5,1,1.5.....9.5 10,20,30,40,50 25,100	- 0.01 0.5 10 -	1 49 19 5 2	1.02 (0.793)

47*	0,k,1,2	1.005	-	1	1.515 (1.178)
		1.01,1.02,1.03.....1.19	0.01	19	
		1.2,1.3,1.4.....1.9	0.1	8	
		1,2,3,.....9	1	9	
		10,20,30.....100	10	10	
32*	0.1,k,1,2	1.005	-	1	0.412 (0.320)
		1.01,1.02,1.03.....1.09	0.01	9	
		1.10,1.20,1.30.....1.90	0.1	9	
		1,2,3,.....9	1	9	
		10,20,30,50	-	4	

Мер в наборе, шт	Класс	Ряды номинальных размеров, мм	Шаг, мм	Мер в ряде, шт	Масса, кг
112	0 AS-1 AS-2	0.5,1.0,1.0005	-	3	2.317 (1.801)
		1.001,1.002,1.003 ...1.009	0.001	9	
		1.01,1.02,1.03.....1.49	0.01	49	
		1.5,2.0,2.5.....25	0.5	48	
		50,75,100	25	3	
88	0 AS-1 AS-2	0.5,1.0,1.0005	-	3	1.784 (1.387)
		1.001,1.002,1.003 ...1.009	0.001	9	
		1.01,1.02,1.03.....1.49	0.01	49	
		1.5,2.0,2.5.....9.5	0.5	17	
		10,20,30.....100	10	10	
45	0 AS-1 AS-2	1.001,1.0021.009	0.001	9	1.456 (1.132)
		1.01,1.02,1.03 ...1.09	0.01	9	
		1.1,1.21.9	0.1	9	
		1,2,3.....9	1	9	
		10,2090	10	9	

Примечание. В столбце Масса в скобках указывается масса керамических параллельных концевых мер.

Специальные концевые меры для калибровки цифровых штангенциркулей

Специальные концевые меры для калибровки цифровых штангенциркулей это эталоны измерения длины, в основном используются для проверки точности показаний цифровых штангенциркулей, с классом точности 2 и 3.



Диапазон	Кол-во мер в наборе	Класс	Размерный ряд, мм	Шаг в ряде, мм	Мер в ряде	Масса, кг
Для цифровых штангенциркулей 0-150 мм	20	2, 3	5,10,15,20...50	5	10	3,247
			60,70,80...150	10	10	
Для цифровых штангенциркулей 0-200 мм	20	2, 3	10,20,30,40...200	10	20	5,152
Для цифровых штангенциркулей 0-300 мм	20	2, 3	15,30,45,60...300	15	20	7,732
Для цифровых штангенциркулей 0-150 мм	8	2, 3	11,32,53,74,95, 110,130,150	-	8	1,507
Для цифровых штангенциркулей 0-200 мм	8	2, 3	25,54,83,102, 131,160,180,200	-	8	2,272
Для цифровых штангенциркулей 0-300 мм	8	2, 3	35,74,113,152, 171,220,260,300	-	8	3,252
Для цифровых штангенциркулей 0-500 мм	10	2, 3	51,102,153,204, 255,300,350,400, 450,500	-	10	5,629

Резьбовые калибры

Резьбовые калибры, калибры-кольца и калибры-пробки используются для контроля резьбы деталей в соответствии с ГОСТом.



Калибры резьбовые, их спецификация, технические характеристики и размеры представлены в таблице:

Номинальный диаметр(мм)		Шаг резьбы(мм)						Масса(кг)	
1	2							Калибр кольцо	Калибр пробка
1 Δ; 2 Δ;		0.25	0.20					0.0031	0.0006
	1.4	0.30	0.20					0.0031	0.0006
1.6 Δ	1.8	0.35	0.20					0.0034	0.0006/0.0007
2.0		0.40	0.25					0.0063	0.0006
	2.2	0.45	0.25					0.0048	0.0007
2.5		0.45	0.35					0.0080	0.0007
3.0		0.50	0.35					0.0075	0.0008
	3.5	(0.60)	0.35					0.0074	0.0008
4.0		0.70	0.50					0.0139	0.0010
5.0		0.80	0.50					0.0137	0.0013
6.0		1.00	0.75	(0.50)				0.0146	0.0027
8.0		1.25	1.00	0.75	(0.50)			0.0340	0.0046
10		1.50	1.25	1.00	0.75	(0.50)		0.0400	0.0074
12		1.75	1.50	1.25	1.00	(0.75)	(0.50)	0.0715	0.0139

	14	2.00	1.50	1.25	1.00	(0.75)	(0.50)	0.0805	0.0188
16		2.00	1.50	1.00				0.0762	0.0292
	18	2.50	2.00	1.50	1.00	(0.75)	(0.50)	0.1360	0.0402
20	22	2.50	2.00	1.50	1.00	(0.75)	(0.50)	0.129/0.163	0.058/0.063
24	27	3.00	2.00	1.50	1.00	(0.75)		0.180/0.190	0.093/0.135
30	33	3.50	3.00	2.00	1.50	(1.00)	(0.75)	0.320/0.350	0.273/0.336
36	39	4.00	3.00	2.00	1.50	(1.00)		0.370/0.430	0.451/0.489
42	45	4.50	(4.00)	3.00	2.00	1.50	(1.00)	0.630/0.670	0.575/0.667
48	52	5.00	(4.00)	3.00	2.00	1.50	(1.00)	0.800/0.900	0.575/0.667
56	60	5.50	4.00	3.00	2.00	1.50	(1.00)	0.100/1.300	0.909/1.039
64;72;80	68;76	6.00	4.00	3.00	2.00	1.50	(1.00)	1.540~2.570	0.09~2.05
90;100	85;95	6.00	4.00	3.00	2.00	(1.50)		2.360~3.080	2.80~3.74
105;110		6.00	4.00	3.00	2.00	(1.50)		1.750/3.500	1.85/3.56
115;120		6.00	4.00	3.00	2.00	(1.50)		3.080/3.540	1.85/3.56
125;130		6.00	4.00	3.00	2.00	(1.50)		3.690/4.850	3.69/4.85
140		6.00	4.00	3.00	2.00	(1.50)		4.600	4.9

Калибры резьбовые с шагом резьбы, указанным в скобках и параметрами, обозначенными треугольником, производятся по спецзаказу.