

# Абразивный инструмент

подгруппа	шкурки шлифовальные
код подгруппы	06050202
ГОСТ	5009-82
ТУ	3985-009-00223332-03



## Условное обозначение

4N		775x30		K	K	1	9	X		W
Зернистость		Размеры		шлифматериал	основа	связующее	спец. свойства	характеристика основы		свойства основы
ГОСТ 3647	FEPA P	Ширина, мм	Длина, м					бумага	ткань	
100, 80, 63, 50, 40, 32, 25	P20, P24, P30, P36, P40, P50, P60	900	20, 30	A-электрокорунд легированный	K - ткань	1 - смола+смола	1-открытое нанесение	A - 70 г/м <sup>2</sup>	E - особо гибкая	W - водостойкая
				C-карбид кремния	P - бумага	2 - клей		3-стеаратовое покрытие	B - 100 г/м <sup>2</sup>	
16, 12, 10, 8, 6, 5, 4	P80 P100, P120, P150, P180, P220, P320, P360	775		K-электрокорунд	F - фибра	3 - клей+смола	4-стеаратовое покрытие +открытое нанесение	C - 120 г/м <sup>2</sup>	J - гибкая	
				S-электрокорунд керамический	C- комбинированная	6-карбамидная смола		D - 160 г/м <sup>2</sup>	T - жёстко-гибкая	
M63, M50, M40, M28, M20, M14, M10, M7	P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500	1550	L-электрокорунд белый	X - полиэстер	4,5, 7-9- служебное использование	0,2,5-9- служебное использование	E - 250 г/м <sup>2</sup>	X - жёсткая	Y - полиэстер для сегментных лент	
			Z-электрокорунд циркониевый	T - латексная бумага			F - 300 г/м <sup>2</sup>	R - полиэстер для широких лент		

