

75



**ТОМСКИЙ
ИНСТРУМЕНТ** 1942-2017
КАЧЕСТВО – НАША ПРОФЕССИЯ!

КАТАЛОГ

инструмент

общепромышленного назначения



проектирование,
производство,
сбыт

СОДЕРЖАНИЕ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ	1
Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком.....	1
ГОСТ 10902-77	1
Нормаль завода.....	1
Сверла спиральные с коническим хвостовиком	2
ГОСТ 10903-77	2
ГОСТ 2092-77	3
ГОСТ 12121-77	3
РЕЗЬБООБРАЗУЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ	4
Метчики машинные для метрической резьбы ГОСТ 3266-81	4
Метчики машинные для трубной цилиндрической резьбы ГОСТ 3266-81.....	6
Ролики резьбонакатные для метрической резьбы ГОСТ 9539-72	7
ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ	9
ГОСТ 9140-2015.....	9
ГОСТ 32831-2014	11
1ф/3374 - Нормаль завода	12
ТУ2.035.0223131.159-90 - для легких сплавов с коническим хвостовиком	13
ТУ2.035.0223131.159-90 - для титановых сплавов и высокопрочных сталей с коническим хвостовиком	14
с коническим хвостовиком с увеличенным числом зубьев	15
ТУ2.035.0223131.159-90 - для легких сплавов с цилиндрическим хвостовиком	16
ТУ2.035.0223131.159-90 - для титановых сплавов и высокопрочных сталей с цилиндрическим хвостовиком	18
РАЗВЕРТКИ	20
Развертки цилиндрические ручные с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 7722-77	20
Развертки цилиндрические машинные с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 1672-80.....	20
Развертки цилиндрические машинные с коническим хвостовиком. ГОСТ 1672-80	21
Развертки котельные машинные с коническим хвостовиком. ГОСТ 18121-72	21
Развертки ручные конические с конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 11177-84	22
Развертки машинные конические с конусностью 1:50 с коническим хвостовиком. ГОСТ 10081-84	22
Фреза для врезки в трубопровод.....	23
Фреза к пиле для резки труб.....	23
ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ	24
Наборы сверл.....	24
Сверла спиральные дереворежущие с центром и подрезателями	25
Метчики машинные для метрической и трубной резьбы	25
Плашки круглые для метрической и трубной резьбы.....	25

Сверла спиральные

**Сверла спиральные
с цилиндрическим хвостовиком.
ГОСТ 10902-77
Средняя серия
Класс точности В**

Обозначение: СЦП 10902В
Код заказа: 1126 ●
1146 ○

Материал
Быстрорежущая сталь **P6M5**

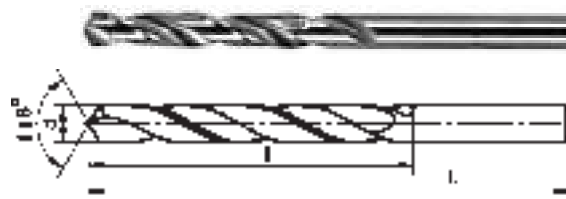
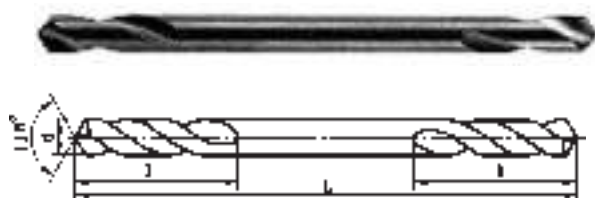


Таблица 01

d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l	
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
2,00	49	24	2,85	61	33	4,20	75	43	5,80	93	57	7,50	109	69	9,20	125	81	14,50	169	114	
2,05	49	24	2,90	61	33	4,25	75	43	5,90	93	57	7,60	117	75	9,30	125	81	15,00	169	114	
2,10	49	24	2,95	61	33	4,30	80	47	6,00	93	57	7,70	117	75	9,40	125	81	15,50	178	120	
2,15	53	27	3,00	61	33	4,40	80	47	6,10	101	63	7,80	117	75	9,50	125	81	16,00	178	120	
2,20	53	27	3,10	65	36	4,50	80	47	6,20	101	63	7,90	117	75	9,60	133	87	16,50	184	125	
2,25	53	27	3,15	65	36	4,60	80	47	6,30	101	63	8,00	117	75	9,70	133	87	17,00	184	125	
2,30	53	27	3,20	65	36	4,70	80	47	6,40	101	63	8,10	117	75	9,80	133	87	17,50	191	130	
2,35	53	27	3,30	65	36	4,80	86	52	6,50	101	63	8,20	117	75	9,90	133	87	18,00	191	130	
2,40	57	30	3,35	65	36	4,90	86	52	6,60	101	63	8,30	117	75	10,00	133	87	18,50	198	135	
2,45	57	30	3,40	70	39	5,00	86	52	6,70	101	63	8,40	117	75	10,50	133	87	19,00	198	135	
2,50	57	30	3,50	70	39	5,10	86	52	6,80	109	69	8,50	117	75	11,00	142	94	19,50	205	140	
2,55	57	30	3,60	70	39	5,20	86	52	6,90	109	69	8,60	125	81	11,50	142	94	20,00	205	140	
2,60	57	30	3,70	70	39	5,30	86	52	7,00	109	69	8,70	125	81	12,00	151	101				
2,65	57	30	3,80	75	43	5,40	93	57	7,10	109	69	8,80	125	81	12,50	151	101				
2,70	61	33	3,90	75	43	5,50	93	57	7,20	109	69	8,90	125	81	13,00	151	101				
2,75	61	33	4,00	75	43	5,60	93	57	7,30	109	69	9,00	125	81	13,50	160	108				
2,80	61	33	4,10	75	43	5,70	93	57	7,40	109	69	9,10	125	81	14,00	160	108				



**Сверла спиральные
с цилиндрическим хвостовиком
двусторонние для обработки отверстий
в листовом материале
Нормаль завода**

Обозначение: СЦ 0266
Код заказа: 1123 ○
1124 ●

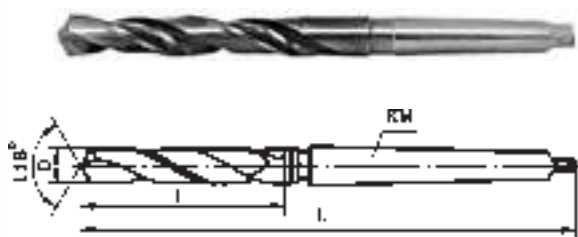
Материал
Быстрорежущая сталь **P6M5**

Таблица 02

d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l	d	L	l
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
2,00	38	7,5	3,10	49	11	3,30	49	11	4,10	55	14	4,80	62	17
2,50	43	9,5	3,20	49	11	3,50	52	14	4,20	55	14	5,00	62	17
3,00	46	11	3,25	49	11	4,00	55	14	4,50	58	17			

○ без покрытия ● износостойкое покрытие TIN ● пароксидирование

Сверла спиральные



**Сверла спиральные
с коническим хвостовиком.
ГОСТ 10903-77
Средняя серия
Класс точности В**

Обозначение: СК 10903В
Код заказа: 1302 ○
1301 ●

Материал
Быстрорежущая сталь **P6M5**

Таблица 03

d мм	L мм	l мм	KM	d мм	L мм	l мм	KM	d мм	L мм	l мм	KM	d мм	L мм	l мм	KM	d мм	L мм	l мм	KM
6,00	138	57	1	13,80	189	108	1	22,00	248	150	2	31,00	301	180	3	44,00	359	210	4
6,20	144	63	1	14,00	189	108	1	22,25	248	150	2	31,25	301	180	3	44,50	359	210	4
6,40	144	63	1	14,25	212	114	2	22,50	253	155	2	31,50	301	180	3	45,00	359	210	4
6,50	144	63	1	14,50	212	114	2	22,75	253	155	2	31,75	306	185	3	45,25	364	215	4
6,60	144	63	1	14,75	212	114	2	23,00	253	155	2	32,00	334	185	4	45,50	364	215	4
6,80	150	69	1	15,00	212	114	2	23,25	276	155	3	32,25	334	185	4	46,00	364	215	4
7,00	150	69	1	15,25	218	120	2	23,50	276	155	3	32,50	334	185	4	46,50	364	215	4
7,20	150	69	1	15,40	218	120	2	23,75	281	160	3	33,00	334	185	4	47,00	364	215	4
7,40	150	69	1	15,50	218	120	2	23,90	281	160	3	33,25	334	185	4	47,50	364	215	4
7,50	150	69	1	15,75	218	120	2	24,00	281	160	3	33,50	334	185	4	48,00	369	220	4
7,60	156	75	1	16,00	218	120	2	24,25	281	160	3	34,00	339	190	4	48,50	369	220	4
7,80	156	75	1	16,25	223	125	2	24,50	281	160	3	34,50	339	190	4	49,00	369	220	4
8,00	156	75	1	16,50	223	125	2	24,75	281	160	3	35,00	339	190	4	49,50	369	220	4
8,20	156	75	1	16,75	223	125	2	25,00	281	160	3	35,25	339	190	4	50,00	369	220	4
8,40	156	75	1	17,00	223	125	2	25,25	286	165	3	35,50	339	190	4	50,50	374	225	4
8,50	156	75	1	17,25	228	130	2	25,50	286	165	3	35,75	344	195	4	51,00	412	225	5
8,80	162	81	1	17,40	228	130	2	25,75	286	165	3	36,00	344	195	4	51,50	412	225	5
9,00	162	81	1	17,50	228	130	2	26,00	286	165	3	36,25	344	195	4	52,00	412	225	5
9,20	162	81	1	17,75	228	130	2	26,25	286	165	3	36,50	344	195	4	53,00	412	225	5
9,50	162	81	1	18,00	228	130	2	26,50	286	165	3	37,00	344	195	4	54,00	417	230	5
9,80	168	87	1	18,25	233	135	2	26,75	291	170	3	37,50	344	195	4	55,00	417	230	5
10,00	168	87	1	18,50	233	135	2	27,00	291	170	3	38,00	349	200	4	56,00	417	230	5
10,20	168	87	1	18,75	233	135	2	27,25	291	170	3	38,25	349	200	4	57,00	422	235	5
10,50	168	87	1	19,00	233	135	2	27,50	291	170	3	38,50	349	200	4	58,00	422	235	5
10,80	175	94	1	19,25	238	140	2	27,75	291	170	3	39,00	349	200	4	59,00	422	235	5
11,00	175	94	1	19,40	238	140	2	28,00	291	170	3	39,25	349	200	4	60,00	422	235	5
11,20	175	94	1	19,50	238	140	2	28,25	296	175	3	39,50	349	200	4	61,00	427	240	5
11,50	175	94	1	19,75	238	140	2	28,50	296	175	3	40,00	349	200	4	62,00	427	240	5
11,80	175	94	1	20,00	238	140	2	28,75	296	175	3	40,50	354	205	4	63,00	427	240	5
12,00	182	101	1	20,25	243	145	2	29,00	296	175	3	41,00	354	205	4	64,00	432	245	5
12,20	182	101	1	20,50	243	145	2	29,25	296	175	3	41,25	354	205	4	65,00	432	245	5
12,50	182	101	1	20,75	243	145	2	29,50	296	175	3	41,50	354	205	4	66,00	432	245	5
12,80	182	101	1	20,90	243	145	2	29,75	296	175	3	42,00	354	205	4	67,00	432	245	5
13,00	182	101	1	21,00	243	145	2	30,00	296	175	3	42,50	354	205	4	68,00	437	250	5
13,20	182	101	1	21,25	248	150	2	30,25	301	180	3	43,00	359	210	4	69,00	437	250	5
13,50	189	108	1	21,50	248	150	2	30,50	301	180	3	43,25	359	210	4	70,00	437	250	5
13,75	189	108	1	21,75	248	150	2	30,75	301	180	3	43,50	359	210	4				

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается изготовление сверл из стали P6M5K5, P18

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

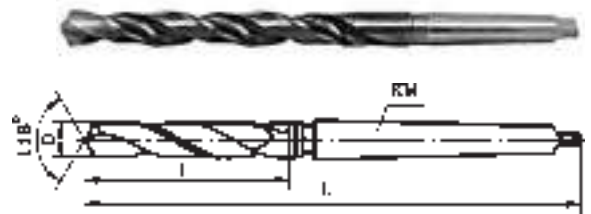
● пароксидирование

Сверла спиральные

Сверла спиральные

**Сверла спиральные удлиненные
с коническим хвостовиком.
ГОСТ 2092-77
Класс точности А1, В**

Обозначение: СК 2092
Код заказа: 1305 ●
1306 ○



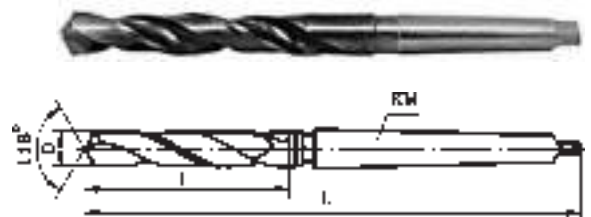
Материал
Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 04

d мм	L мм	l мм	КМ	d мм	L мм	l мм	КМ	d мм	L мм	l мм	КМ	d мм	L мм	l мм	КМ	d мм	L мм	l мм	КМ
6,00	225	145	1	9,50	245	165	1	14,00	265	185	1	18,25	310	210	2	22,75	340	240	2
6,20	230	150	1	9,80	250	170	1	14,25	290	190	2	18,50	310	210	2	23,00	340	240	2
6,40	230	150	1	10,00	250	170	1	14,50	290	190	2	18,75	310	210	2	23,25	360	240	3
6,50	230	150	1	10,20	250	170	1	14,75	290	190	2	19,00	310	210	2	23,50	360	240	3
6,60	230	150	1	10,50	250	170	1	15,00	290	190	2	19,25	320	220	2	23,75	365	245	3
6,80	235	155	1	10,80	255	175	1	15,25	295	195	2	19,40	320	220	2	23,90	365	245	3
7,00	235	155	1	11,00	255	175	1	15,40	295	195	2	19,50	320	220	2	24,00	365	245	3
7,20	235	155	1	11,20	255	175	1	15,50	295	195	2	19,75	320	220	2	24,25	365	245	3
7,40	235	155	1	11,50	255	175	1	15,75	295	195	2	20,00	320	220	2	24,50	365	245	3
7,50	235	155	1	11,80	255	175	1	16,00	295	195	2	20,25	330	230	2	24,75	365	245	3
7,60	235	155	1	12,00	260	180	1	16,25	300	200	2	20,50	330	230	2	25,00	365	245	3
7,80	240	160	1	12,20	260	180	1	16,50	300	200	2	20,75	330	230	2	25,25	375	255	3
8,00	240	160	1	12,50	260	180	1	16,75	300	200	2	20,90	330	230	2	25,50	375	255	3
8,20	240	160	1	12,80	260	180	1	17,00	300	200	2	21,00	330	230	2	25,75	375	255	3
8,40	240	160	1	13,00	260	180	1	17,25	305	205	2	21,25	335	235	2	26,00	375	255	3
8,50	240	160	1	13,20	260	180	1	17,40	305	205	2	21,50	335	235	2	26,25	375	255	3
8,80	245	165	1	13,50	265	185	1	17,50	305	205	2	22,00	335	235	2	26,50	375	255	3
9,00	245	165	1	13,75	265	185	1	17,75	305	205	2	22,25	335	235	2				
9,20	245	165	1	13,80	265	185	1	18,00	305	205	2	22,50	340	240	2				

**Сверла спиральные
с коническим хвостовиком.
ГОСТ 12121-77
Длинная серия
Класс точности А1, В**

Обозначение: СК 12121
Код заказа: 1303 ●
1304 ○



Материал
Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 05

d мм	L мм	l мм	КМ	d мм	L мм	l мм	КМ	d мм	L мм	l мм	КМ	d мм	L мм	l мм	КМ	d мм	L мм	l мм	КМ
6,00	161	80	1	10,00	197	116	1	15,50	251	153	2	20,25	282	184	2	25,25	335	214	3
6,20	167	86	1	10,20	197	116	1	15,75	251	153	2	20,50	282	184	2	25,50	335	214	3
6,40	167	86	1	10,50	197	116	1	16,00	251	153	2	20,75	282	184	2	25,75	335	214	3
6,50	167	86	1	10,80	206	125	1	16,25	257	159	2	20,90	282	184	2	26,00	335	214	3
6,60	167	86	1	11,00	206	125	1	16,50	257	159	2	21,00	282	184	2	26,25	335	214	3
6,80	174	93	1	11,20	206	125	1	16,75	257	159	2	21,25	289	191	2	26,50	335	214	3
7,00	174	93	1	11,50	206	125	1	17,00	257	159	2	21,50	289	191	2	26,75	343	222	3
7,20	174	93	1	11,80	206	125	1	17,25	263	165	2	21,75	289	191	2	27,00	343	222	3
7,40	174	93	1	12,00	215	134	1	17,40	263	165	2	22,00	289	191	2	27,25	343	222	3
7,50	174	93	1	12,20	215	134	1	17,50	263	165	2	22,25	289	191	2	27,50	343	222	3
7,60	181	100	1	12,50	215	134	1	17,75	263	165	2	22,50	296	198	2	27,75	343	222	3
7,80	181	100	1	12,80	215	134	1	18,00	263	165	2	22,75	296	198	2	28,00	343	222	3
8,00	181	100	1	13,00	215	134	1	18,25	269	171	2	23,00	296	198	2	28,25	351	230	3
8,20	181	100	1	13,50	223	142	1	18,50	269	171	2	23,25	319	198	3	28,50	351	230	3
8,40	181	100	1	13,75	223	142	1	18,75	269	171	2	23,50	319	198	3	28,75	351	230	3
8,50	183	107	1	14,00	223	142	1	19,00	269	171	2	23,75	327	206	3	29,00	351	230	3
8,80	183	107	1	14,25	245	147	2	19,25	275	177	2	24,00	327	206	3	29,25	351	230	3
9,00	183	107	1	14,50	245	147	2	19,40	275	177	2	24,25	327	206	3	29,50	351	230	3
9,20	183	107	1	14,75	245	147	2	19,50	275	177	2	24,50	327	206	3	29,75	351	230	3
9,50	188	107	1	15,00	245	147	2	19,75	275	177	2	24,75	327	206	3	30,00	351	230	3
9,80	197	116	1	15,25	251	153	2	20,00	275	177	2	25,00	327	206	3				

○ без покрытия ● износостойкое покрытие TIN ● пароксидирование

Резьбообразующий инструмент

Резьбообразующий инструмент

**Метчики ручные
для метрической резьбы.
Комплект из 2-х штук
ГОСТ 3266-81
Классы точности 1,2,3**

Обозначение: **КММП 3266** **КММЛ 3266**
 правая резьба левая резьба
Код заказа: 1401 1401 л
 1402 1402 л

Материал
Быстрорежущая сталь P6M5, P18

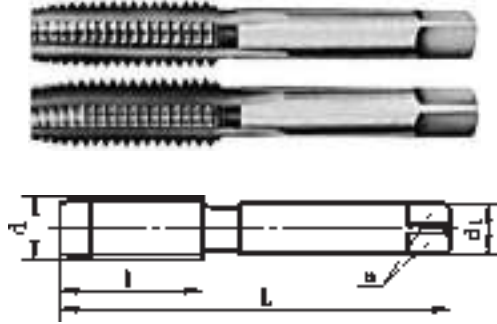


Таблица 08

d	Шаг	L	l	d1	a	d	Шаг	L	l	d1	a	d	Шаг	L	l	d1	a	d	Шаг	L	l	d1	a						
мм		мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм						
M3	0,50	48	11	2,24	1,8	M12	1,25	89	29	9,0	7,10	M18	0,50	80	19	14,0	11,20	M27	3,00	135	45	20,0	16,00	M30	2,00	127	37	20,0	16,00
	0,35	48	11	2,24	1,8		1,00	84	24	9,0	7,10		2,50	112	37	14,0	11,20		1,50	127	37	20,0	16,00		1,00	120	33	20,0	16,00
M4	0,70	53	13	3,15	2,5	M14	0,75	80	19	9,0	7,10	M20	2,00	112	37	14,0	11,20	M30	0,75	120	25	20,0	16,00	M33	3,50	138	48	20,0	16,00
	0,50	53	13	3,15	2,5		0,50	80	19	9,0	7,10		1,50	112	37	14,0	11,20		2,00	127	37	20,0	16,00		1,50	127	37	20,0	16,00
M5	0,80	58	16	4,0	3,15	M16	2,00	95	30	11,2	9,00	M22	1,00	102	29	14,0	11,20	M33	0,75	120	25	20,0	16,00	M33	3,00	138	48	20,0	16,00
	0,50	58	16	4,0	3,15		1,25	95	30	11,2	9,00		0,50	90	20	14,0	11,20		2,00	127	37	20,0	16,00		2,00	127	37	20,0	16,00
M6	1,00	66	19	4,5	3,55	M18	1,00	84	24	11,2	9,00	M24	2,50	118	38	16,0	12,50	M33	1,50	127	37	20,0	16,00	M33	1,50	127	37	20,0	16,00
	0,75	66	19	4,5	3,55		0,75	84	19	11,2	9,00		2,00	118	38	16,0	12,50		1,00	120	33	20,0	16,00		0,75	120	25	20,0	16,00
M8	1,25	72	22	6,3	5,00	M16	0,50	80	19	11,2	9,00	M24	1,50	118	38	16,0	12,50	M33	1,00	120	33	20,0	16,00	M33	0,75	120	25	20,0	16,00
	1,00	72	22	6,3	5,00		2,00	102	32	12,5	10,00		1,00	112	29	16,0	12,50		0,75	112	20	16,0	12,50		3,50	151	51	22,4	18,00
M10	0,75	66	19	6,3	5,00	M18	1,50	102	32	12,5	10,00	M24	0,75	112	20	16,0	12,50	M33	0,50	90	20	16,0	12,50	M33	3,00	151	51	22,4	18,00
	1,50	80	24	8,0	6,30		0,75	90	20	12,5	10,00		3,00	130	45	18,0	14,00		2,00	137	37	22,4	18,00						
M12	1,25	80	24	8,0	6,30	M18	0,50	80	19	12,5	10,00	M24	2,00	120	35	18,0	14,00	M33	1,50	137	37	22,4	18,00	M33	1,50	137	37	22,4	18,00
	1,00	80	24	8,0	6,30		2,50	112	37	14,0	11,20		1,50	120	35	18,0	14,00		1,00	130	32	22,4	18,00		0,75	130	25	22,4	18,00
M12	0,75	69	19	8,0	6,30	M18	2,00	112	37	14,0	11,20	M24	1,00	113	33	18,0	14,00	M33	1,00	130	32	22,4	18,00	M33	1,00	130	32	22,4	18,00
	0,50	69	19	8,0	6,30		1,50	112	37	14,0	11,20		0,75	113	25	18,0	14,00		0,75	130	25	22,4	18,00						
M12	1,75	89	29	9,0	7,10	M18	1,00	95	37	14,0	11,20	M24						M33						M33					
	1,50	89	29	9,0	7,10		0,75	95	20	14,0	11,20																		

**Метчики ручные
для метрической резьбы.
Комплект из 3-х штук
ГОСТ 3266-81
Классы точности 1,2,3**

Обозначение: **КММП 3266** **КММЛ 3266**
 правая резьба левая резьба
Код заказа: 1407 1407 л
 1408 1408 л

Материал
Быстрорежущая сталь P6M5, P18

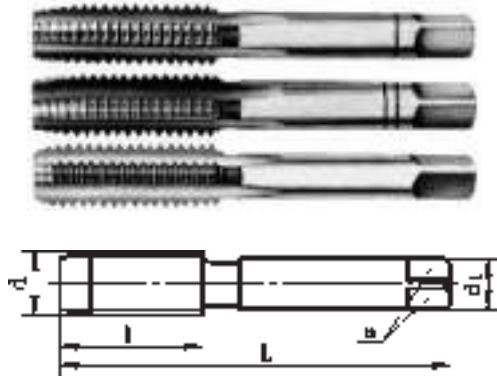
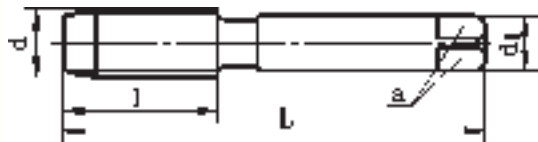


Таблица 09

d	Шаг	L	l	d1	a	d	Шаг	L	l	d1	a	d	Шаг	L	l	d1	a	d	Шаг	L	l	d1	a
мм		мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм	мм		мм	мм	мм	мм
M3	0,50	48	11	2,24	1,8	M8	1,25	72	22	6,3	5,00	M16	2,00	102	32	12,5	10,00	M24	3,00	130	45	18,0	14,00
M4	0,70	53	13	3,15	2,5	M10	1,50	80	24	8,0	6,30	M18	2,50	112	37	14,0	11,20	M27	3,00	135	45	20,0	16,00
M5	0,80	58	16	4,0	3,15	M12	1,75	89	29	9,0	7,10	M20	2,50	112	37	14,0	11,20	M30	3,50	138	48	20,0	16,00
M6	1,00	66	19	4,5	3,55	M14	2,00	95	30	11,2	9,00	M22	2,50	118	38	16,0	12,50		3,00	138	48	20,0	16,00

без покрытия износостойкое покрытие TiN пароксидирование

Резьбообразующий инструмент



Метчики машинные
для трубной цилиндрической резьбы.
ГОСТ 3266-81

Классы точности A2, A3, B1

Обозначение: ММСП 3266В1

для сквозных отверстий

Код заказа: 1454 ○

ММГП 3266В1

для глухих отверстий

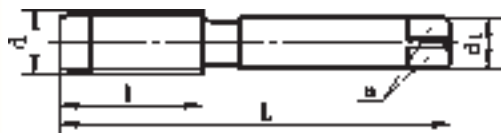
1455 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5, P18

Таблица 10

d	Шаг	Число ниток на дюйм	L мм.	l мм	d1 мм	a мм
G 1/2	1,814	14	125	32	16,0	12,5
G 3/4	1,814	14	135	32	22,4	18,0
G 1	2,309	11	140	40	28,0	22,4
G 1 1/4	2,309	11	160	40	31,5	25,0



Метчики ручные
для трубной цилиндрической резьбы.
Комплект из 2-х штук
ГОСТ 3266-81

Классы точности A2, A3, B1

Обозначение: КММП 3266В1

Код заказа: 1452 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5, P18

Таблица 11

d	Шаг	Число ниток на дюйм	L мм.	l мм	d1 мм	a мм
G 1/2	1,814	14	125	32	16,0	12,5
G 3/4	1,814	14	135	32	22,4	18,0
G 1	2,309	11	140	40	28,0	22,4
G 1 1/4	2,309	11	160	40	31,5	25,0

Резьбообразующий инструмент

**Ролики резьбонакатные
для метрической резьбы.
ГОСТ 9539-72
Класс точности 2**

Обозначение: КРШП 9539
Код заказа: 1433 ○

Материал
Сталь X12МФ

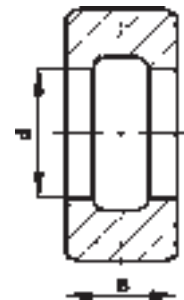


Таблица 12

Резьба	d мм	B мм	Резьба	d мм	B мм	Резьба	d мм	B мм	Резьба	d мм	B мм
M6x1.00	45	32 40 50 63	M12x1.00	45	40 50 63 80	M15x1.00	45	40 50 63 80	M18x1.50	45	40 50 63 80
	54			54			54				
	63			63			63				
M7x1.00	45	32 40 50 63	M12x1.25	80	40 50 63 80	M15x1.50	80	40 50 63 80	M18x2.00	80	40 50 63 80
	54			54			54				
	63			63			63				
M8x1.00	45	32 40 50 63	M12x1.50	100	40 50 63 80	M16x1.00	45	40 50 63 80	M20x1.00	45	40 50 63 80
	54			54			54				
	63			63			63				
M8x1.25	45	32 40 50 63	M12x1.75	54	40 50 63 80	M16x1.50	54	40 50 63 80	M20x1.50	54	40 50 63 80
	54			54			54				
	63			63			63				
M9x1.00	45	32 40 50 63	M14x1.00	80	40 50 63 80	M17x1.00	45	40 50 63 80	M20x2.00	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
M9x1.25	45	32 40 50 63	M14x1.25	100	40 50 63 80	M17x1.50	54	40 50 63 80	M22x1.00	45	40 50 63 80
	54			54			54				
	63			63			63				
M10x1.00	45	32 40 50 63	M14x1.50	80	40 50 63 80	M18x1.00	45	40 50 63 80		45	
	54			54			54				
	63			63			63				
M10x1.25	45	32 40 50 63	M14x2.00	100	40 50 63 80		54			54	
	54			54			54				
	63			63			63				
M10x1.50	45	32 40 50 63		80			100			80	
	54			54			54				
	63			63			63				
M11x1.00	45	32 40 50 63		100			80			100	
	54			54			54				
	63			63			63				
M11x1.50	45	32 40 50 63		80			100			80	
	54			54			54				
	63			63			63				

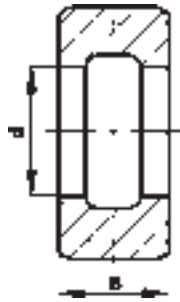
Продолжение таблицы на стр. 8

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Резьбообразующий инструмент



Ролики резьбонакатные

Продолжение таблицы 12

Резьба	d мм	B мм	Резьба	d мм	B мм	Резьба	d мм	B мм	Резьба	d мм	B мм
M22x1.50	45	50 63 80 100	M25x1.50	45	50 63 80 100	M28x2.00	45	50 63 80 100	M33x2.00	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M22x2.00	45	50 63 80 100	M25x2.00	45	50 63 80 100	M30x1.00	45	40 50 63 80	M33x3.50	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M22x2.50	45	50 63 80 100	M26x1.50	45	50 63 80 100	M30x1.50	45	50 63 80 100	M35x1.50	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M24x1.00	45	40 50 63 80	M27x1.00	45	40 50 63 80	M30x2.00	45	50 63 80 100	M36x1.50	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M24x1.50	45	50 63 80 100	M27x1.50	45	50 63 80 100	M30x3.50	45	50 63 80 100	M36x2.00	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M24x2.00	45	50 63 80 100	M27x2.00	45	50 63 80 100	M32x1.50	45	50 63 80 100	M36x3.00	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M24x3.00	45	50 63 80 100	M27x3.00	45	50 63 80 100	M32x2.00	45	50 63 80 100	M36x4.00	45	50 63 80 100
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
M25x1.00	45	40 50 63 80	M28x1.50	45	50 63 80 100	M33x1.50	45	50 63 80 100			
	54			54			54				
	63			63			63				
	80			80			80				
	100			100			100				

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TiN

● пароксидирование

Фрезы концевые шпоночные с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 9140-2015

Обозначение: ФК 3989, ФК 3990

Короткая серия

Код заказа: 1603 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

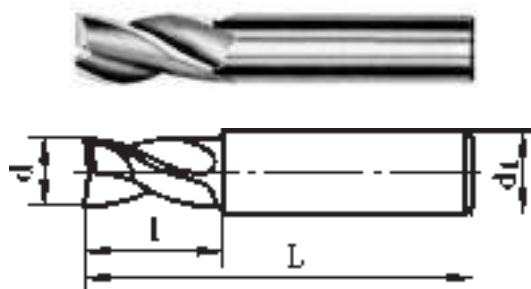


Таблица 13

d мм	L мм.	l мм	d1 мм	Число зубьев	d мм	L мм.	l мм	d1 мм	Число зубьев
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗА С ДОПУСКОМ N9 (ФК 3989)					ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗА С ДОПУСКОМ P9 (ФК 3990)				
14	73	16	14	2	14	73	16	14	2
			12					12	
16	79	19	16		16				
18			18		18				
			16		16				
20	88	22	20		20				
22			22	22					
25	102	26	25	25					

Фрезы концевые шпоночные с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 9140-2015

Обозначение: ФК 4423, ФК 4424

Нормальная серия

Код заказа: 4641 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

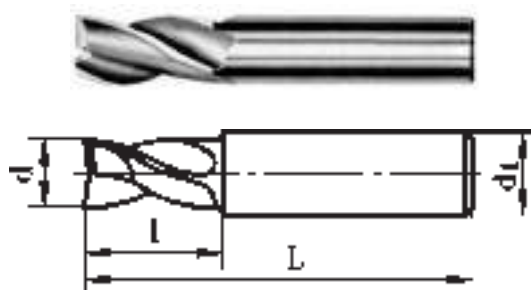


Таблица 14

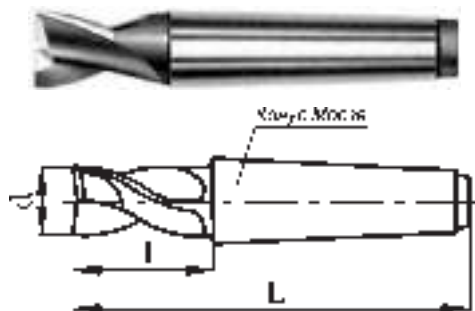
d мм	L мм.	l мм	d1 мм	Число зубьев	d мм	L мм.	l мм	d1 мм	Число зубьев
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗА С ДОПУСКОМ N9 (ФК 4423)					ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗА С ДОПУСКОМ P9 (ФК 4424)				
14	83	26	14	2	14	83	26	14	2
			12					12	
16	92	32	16		16				
18			18		18				
			16		16				
20	104	38	20		20				
22			22	22					
25	121	45	25	25					

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TiN

● пароксидирование

Фрезы концевые



Фрезы концевые шпоночные с хвостовиком конус Морзе. ГОСТ 9140-2015

Обозначение: ФК 3928, ФК 3929

Короткая серия

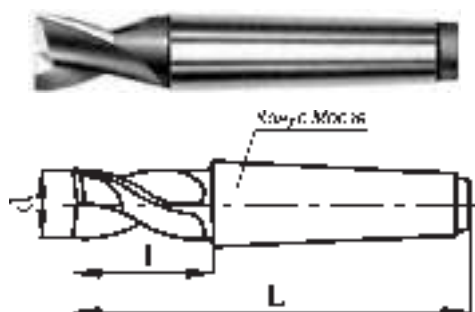
Код заказа: 1635 ○

Материал

 Быстрорежущая сталь **P6M5**

Таблица 15

d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев	d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев	
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗА С ДОПУСКОМ N9 (ФК 3928)					ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗА С ДОПУСКОМ P9 (ФК 3929)					
10	83	13	1	2	10	83	13	1	2	
12	86	16	2		16	12	86	16		2
	101		1							
14	86	19	1		104	14	86	19		1
	101		2							
16	104	22	2		107	16	22	2		107
18										
20	107	26	3		124	20	26	3		124
	124									
22	107	32	3		134	22	32	3		134
	124									
25	128	38	4		157	25	38	4		157
32	134	4	4		134	32	4	4		134
	157									
36	134	4	4		157	36	4	4		157
	157			4						
40	163	38	4	40	163	38	4	40		



Фрезы концевые шпоночные с хвостовиком конус Морзе. ГОСТ 9140-2015

Обозначение: ФК 4425, ФК 4426

Нормальная серия

Код заказа: 4643 ○

Материал

 Быстрорежущая сталь **P6M5**

Таблица 16

d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев	d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев	
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗА С ДОПУСКОМ N9 (ФК 4425)					ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗА С ДОПУСКОМ P9 (ФК 4426)					
10	92	22	1	2	10	92	22	1	2	
12	96	26	2		96	12	96	26		2
	111		1							
14	96	32	2		117	14	96	32		2
	111									
16	117	38	3		123	16	38	3		123
18										
20	123	45	3		140	20	45	3		140
	22									
22	123	53	4		155	22	53	4		155
	140									
25	147	4	4		178	25	4	4		178
32	155	4	4		155	32	4	4		155
	178									
36	155	4	4		178	36	4	4		178
	178			4						
40	188	63	4	40	188	63	4	40		

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

**Фрезы концевые
с цилиндрическим хвостовиком
с центровым отверстием.
ГОСТ 32831-2014**

Обозначение: ФК 4059 тип. 1

Код заказа: 1641 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

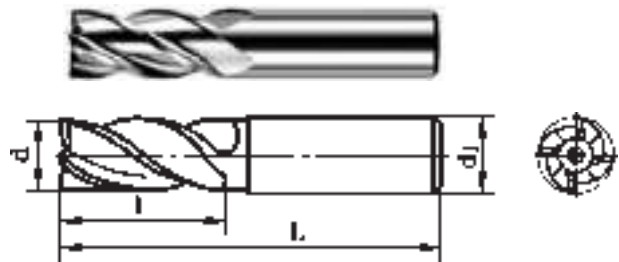


Таблица 17

d мм	L мм.	l мм	d1 мм	Число зубьев
14	83	26	12	5
16	92	32	16	
18				
20	104	38	20	6
22				
25				
28	121	45	25	

**Фрезы концевые
с коническим хвостовиком
с центровым отверстием.
ГОСТ 32831-2014**

Обозначение: ФК 3965 тип. 1

тип. 2

Код заказа: 1624 ○

исп. А

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

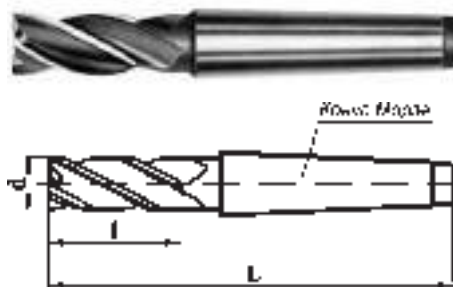


Таблица 18

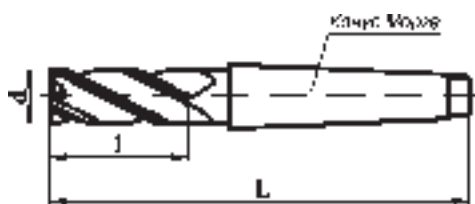
d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев	
				Тип 1	Тип 2
10	92	22	1	4	3
11					
12	96	26	2		
	111				
14	96	32	1		
	111				
16	117	38	2	5	
18					
20	123	45	3		
	140				
22	123	53	2		
	140				
25	147	63	3	6	
28					
30	170	75	4		
	147				
32	155	90	3		
	178				
36	155	75	4		
	178				
40	188	75	4		
	221				
45	188	75	4		
	221				
50	200	75	4		
	233				
56	200	75	4		
	233				
63	248	90	5	8	5

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Фрезы концевые



**Фрезы концевые
с коническим хвостовиком
с центровым отверстием.
Нормаль завода 1ф/3374**

Обозначение: **ФКНЗП 3374**
ФККЗП 3374

для тип. 1
для тип. 2

Код заказа: 1617 ○

Материал
Быстрорежущая сталь **P6M5**

Таблица 19

d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев		d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев		d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	Число зубьев										
				Тип 1	Тип 2					Тип 1	Тип 2					Тип 1	Тип 2									
14	110	32	2	4	3	32	175	50	4	6	4	48	200	70	4	6	4									
	130	50					200	75					230	70	5											
	150	70					220	95					220	90	4											
	170	90					240	115					245	90	5											
15	130	50				36	3	4					34	180	55			4	4	4	50	240	110	4	6	4
	150	70												200	75							260	110	5		
	170	90												220	95							260	130	4		
16	115	36				3	5	3					36	190	60			4	4	4	52	285	130	5	6	4
	130	50										205		80	280							150	4			
	150	70										225		100	305							150	5			
	170	90										245		120	300							170	4			
18	115	36				3	5	3				38	225	100	4			4	4	55	200	70	4	6	4	
	130	50	245	120	220				90	5																
	150	70	205	80	240				110	4																
	170	90	225	100	240				130	5																
20	140	45	3	5	3	40	245	120	4	4	4	55	265	110	5	6	4									
	160	60					185	60					260	130	4											
	180	80					220	65					285	130	5											
	200	100					210	85					280	150	4											
22	140	45	3	5	3	42	240	85	4	4	4	55	305	150	5	6	4									
	160	60					220	65					220	90	4											
	180	80					230	105					240	110	5											
	200	100					260	105					260	130	4											
24	145	50	3	5	3	42	250	125	4	4	4	55	285	150	5	6	4									
	170	70					280	5					285	150	4											
	190	90					220	65					285	170	4											
	210	110					210	85					300	170	5											
25	145	50	3	5	3	42	230	105	4	4	4	55	305	150	5	6	4									
	170	70					260	105					300	170	4											
	190	90					250	125					325	170	5											
	210	110					280	125					200	70	4											
26	170	70	3	5	3	42	230	70	4	4	4	55	240	80	4	6	4									
	190	90					220	90					270	110	5											
	210	110					245	5					300	140	4											
	180	50					240	110					340	180	5											
28	195	70	4	5	4	45	265	110	4	4	4	55	380	220	5	6	4									
	215	90					260	130					420	260	4											
	235	110					185	5																		
	195	70					280	4																		
30	215	90	4	5	4	45	305	150	4	4	4	55				6	4									
	235	110																								

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Фрезы концевые

Фрезы концевые

Фрезы концевые с хвостовиком конус Морзе для обработки деталей из легких сплавов на станках с ЧПУ. ТУ2.035.0223131.159-90

Обозначение: ФКЛЕГП 3771, ФКЛЕГП 3758
с центровым отверстием, трехзубые
Код заказа: 1618 ○
1619 ●

Обозначение: ФКЛЕГП 3770, ФКЛЕГП 3757
без центрального отверстия, трехзубые
Код заказа: 1649 ○
1650 ●

Обозначение: ФКЛЕГП 3774, ФКЛЕГП 3761
двухзубые
Код заказа: 1651 ○
1652 ●

Материал
Быстрорежущая сталь **P6M5**

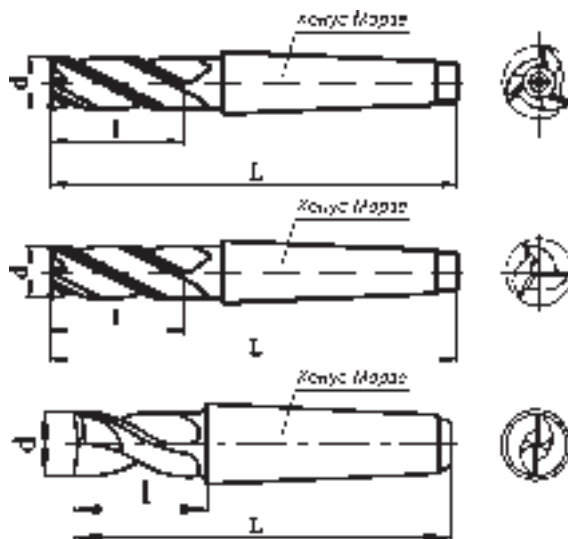


Таблица 20

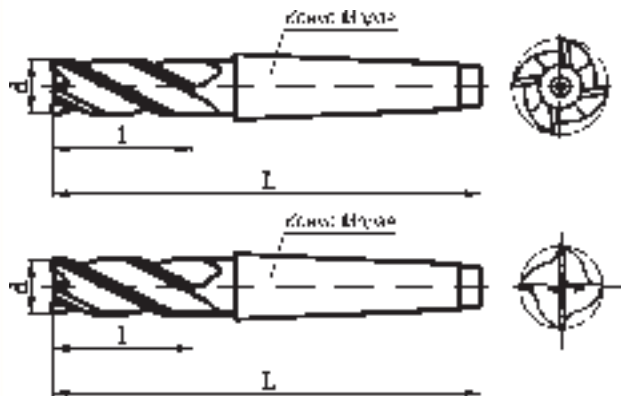
d мм	L мм	l мм	Конус Морзе
1ф/3771, 1ф/3770, 1ф/3774			
8	93	8	2
	97	12	
	101	16	
	111	26	
	123	38	
10	95	10	
	100	15	
	107	22	
	117	32	
	130	45	
12	135	50	
	97	12	
	103	18	
	111	26	
	123	38	
14	138	53	
	145	60	
	94	14	
	101	21	
	112	32	
16	130	50	
	150	70	
	96	16	
	104	24	
	116	36	
18	130	50	
	150	70	
	98	18	
	107	27	
	116	36	
20	130	50	3
	150	70	
	170	90	
	120	20	
	130	30	
20	145	45	
	160	60	
	180	80	
	200	100	
	230	130	

Таблица 21

d мм	L мм.	l мм	Конус Морзе	d мм	L мм	l мм	Конус Морзе						
1ф/3758, 1ф/3757, 1ф/3761													
22	135	22	3	36	227	80	4						
	146	33			247	100							
	158	45			267	120							
	173	60			297	150							
	193	80			215	40							
24	213	100		4	40	240		65	5				
	137	24				260		85					
	149	36				280		105					
	163	50				300		125					
	183	70				325		150					
25	203	90			5	45		221		45	5		
	223	110						246		70			
	138	25						266		90			
	151	38						286		110			
	163	50						306		130			
28	183	70				5		50		326		150	5
	203	90								346		170	
	223	110								376		200	
	243	130	229				50						
	169	28	249				70						
30	183	42	4				56	269		90		4	
	191	50						289		110			
	211	70						309		130			
	231	90		329				150					
	251	110		349				170					
32	301	160		4			60	379	200	4			
	321	180						399	220				
	172	30						238	56				
	192	50			262			80					
	212	70			292			110					
36	232	90			4		60	322	140		4		
	252	110						362	180				
	272	130						402	220				
	292	150				442		260					
	175	32				242		60					
36	193	50				4	60	262	80				4
	218	75						292	110				
	238	95						322	140				
	258	115	362					180					
	293	150	402					220					
36	183	36	4				60	442	260			4	
	207	60						242	60				
								262	80				
				292				110					
				322				140					

○ без покрытия ● износостойкое покрытие TIN ● пароксидирование

Фрезы концевые



**Фрезы концевые
с хвостовиком конус Морзе
для обработки деталей из титановых
сплавов и высокопрочных сталей
на станках с ЧПУ.**

TU2.035.0223131.159-90

Обозначение: ФКТП 3773, ФКТП 3760
с центровым отверстием
Код заказа: 1620 ○
1621 М

Обозначение: ФКТП 3772, ФКТП 3759
без центрального отверстия
Код заказа: 1653 ○
1654 М

Материал
Быстрорежущая сталь **P6M5K5, P9M4K8**

Таблица 22

d мм	L мм.	l мм	Число зубьев	Конус Морзе	
1ф/3773, 1ф/3772					
8	93	8	3	2	
	97	12			
	101	16			
	111	26			
	123	38			
10	95	10	3		2
	100	15			
	107	22			
	117	32			
	130	45			
12	135	50	3	2	
	97	12			
	103	18			
	111	26			
	123	38			
14	138	53	3		2
	145	60			
	94	14			
	101	21			
	112	32			
16	130	50	3	2	
	150	70			
	170	90			
	96	16			
	104	24			
18	116	36	3		2
	130	50			
	150	70			
	170	90			
	98	18			
20	107	27	3	2	
	116	36			
	130	50			
	150	70			
	170	90			
20	120	20	3		3
	130	30			
	145	45			
	160	60			
	180	80			
200	100	3	3		
230	130				

Таблица 23

d мм	L мм.	l мм	Число зубьев	Конус Морзе	d мм	L мм.	l мм	Число зубьев	Конус Морзе		
1ф/3760, 1ф/3759											
22	130	22	3	3	36	228	80	4	4		
	141	33									
	153	45									
	168	60									
	188	80									
24	208	100	3	3	40	215	40	4		4	
	139	24									
	151	36									
	165	50									
	185	70									
25	205	90	3	3	45	221	45	4	4		
	225	110									
	140	25									
	153	38									
	165	50									
28	185	70	4	4	50	326	150	6		5	
	205	90									
	225	110									
	245	130									
	169	28									
30	191	50	4	4	56	286	110	6	5		
	211	70									
	231	90									
	251	110									
	301	160									
32	321	180	4	4	60	376	200	6		5	
	172	30									
	192	50									
	212	70									
	232	90									
36	252	110	4	4	60	396	220	6	5		
	272	130									
	292	150									
	178	32									
	196	50									
36	221	75	4	4	60	233	56	6		5	
	241	95									
	261	115									
	296	150									
	184	36									
36	202	54	4	4	60	258	80	6	5		
	208	60									
	208	60									
36	202	54	4	4	60	288	110	6			5
	208	60									
	208	60									
	318	140									
	358	180									
36	184	36	4	4	60	398	220	6		5	
	202	54									
	208	60									
36	202	54	4	4	60	438	260	6	5		
	208	60									
	208	60									
	208	60									
	208	60									

○ без покрытия

М - многослойное покрытие

● пароксидирование

**Фрезы концевые
с хвостовиком конус Морзе
с увеличенным числом зубьев
(число зубьев оговаривается при заказе)**

**для обработки деталей из титановых
сплавов и высокопрочных сталей
на станках с ЧПУ.**

ТУ2.035.0223131.159-90

Обозначение: ФКТП 4343, ФКТП 4345
с центровым отверстием
Код заказа: 4625 ○
4626 М

Обозначение: ФКТП 4342, ФКТП 4344
без центрального отверстия
Код заказа: 4623 ○
4624 М

Материал

Быстрорежущая сталь **P6M5K5, P9M4K8**

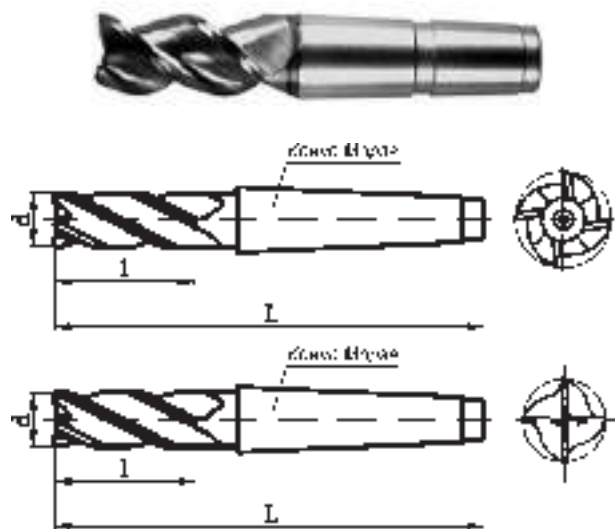


Таблица 24

d мм	L мм.	l мм	Число зубьев	Конус Морзе
1ф/4342, 1ф/4343				
8	93	8	4; 5	2
	97	12		
	101	16		
	111	26		
	123	38		
10	95	10		
	100	15		
	107	22		
	117	32		
	130	45		
12	135	50		
	97	12		
	103	18		
	111	26		
	123	38		
14	138	53		
	145	60		
	94	14		
	101	21		
	112	32		
16	130	50		
	170	90		
	96	16		
	104	24		
	116	36		
18	130	50		
	150	70		
	170	90		
	98	18		
	107	27		
20	116	36		
	130	50		
	150	70		
	170	90		
	120	20		
20	130	30	4; 5; 6	3
	145	45		
	160	60		
	180	80		
	200	100		
230	130			

Таблица 25

d мм	L мм.	l мм	Число зубьев	Конус Морзе	d мм	L мм.	l мм	Число зубьев	Конус Морзе				
1ф/4344, 1ф/4345													
22	130	22	4; 5; 6	3	36	228	80	5; 6; 8	4				
	141	33				248	100						
	153	45				268	120						
	168	60				298	150						
	188	80				215	40						
	208	100				240	65						
24	139	24			4; 5; 6	3	40			260	85	5; 6; 8	4
	151	36								280	105		
	165	50								300	125		
	185	70								325	150		
	205	90								221	45		
	225	110								246	70		
25	140	25	4; 5; 6	3			45	266	90	5; 6; 8	4		
	153	38						286	110				
	165	50						306	130				
	185	70						326	150				
	205	90						346	170				
	225	110						376	200				
28	245	130			4; 5; 6	3	50	226	50			5; 6; 8	5
	169	28						246	70				
	191	50						266	90				
	211	70						286	110				
	231	90						306	130				
	251	110						326	150				
30	301	160	4; 5; 6	3			56	346	170	5; 6; 8	4		
	321	180						376	200				
	172	30						396	220				
	192	50						233	56				
	212	70						257	80				
	232	90						287	110				
32	252	110			4; 5; 6	3	60	317	140			5; 6; 8	4
	272	130						357	180				
	292	150						397	220				
	178	32						437	260				
	196	50						238	60				
	221	75						258	80				
36	241	95	4; 5; 6	3			60	288	110	5; 6; 8	4		
	261	115						318	140				
	296	150						358	180				
	184	36						398	220				
	202	54						438	260				
	208	60											

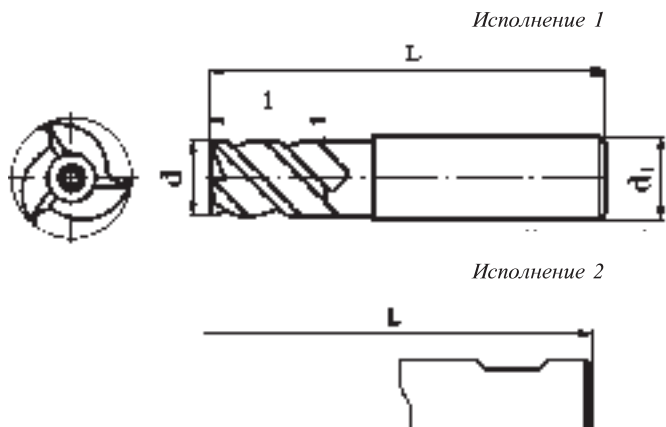
○ без покрытия

М - многослойное покрытие

● пароксидирование

Фрезы концевые

**Фрезы концевые
с цилиндрическим хвостовиком
для обработки деталей
из легких сплавов.
ТУ2.035.0223131.159-90**



Обозначение: **ФКЛЕГП 4296**
с центровым отверстием,
трехзубые
Код заказа: 4609 ○
4610 ●

Обозначение: **ФКЛЕГП 4297**
с центровым отверстием,
трехзубые
Код заказа: 4611 ○
4612 ●

Материал
Быстрорежущая сталь **P6M5**

Радиус на торце оговаривается при заказе

Таблица 26

d мм	L мм	l мм	d ₁ мм
Ф/4296			
8	60	8	8
	64	12	
	68	16	
	78	26	
	90	38	
10	66	10	10
	71	15	
	78	22	
	88	32	
	101	45	
12	106	50	12
	73	12	
	79	18	
	87	26	
	99	38	
14	114	53	14
	121	60	
	70	14	
	77	21	
	88	32	
16	106	50	16
	126	70	
	146	90	
	75	16	
	83	24	
18	95	36	18
	109	50	
	129	70	
	149	90	
	77	18	
20	86	27	20
	95	36	
	109	50	
	129	70	
	149	90	
20	84	20	20
	94	30	
	109	45	
	124	60	
	144	80	
20	164	100	20
	194	130	

Таблица 27

d мм	L мм.	l мм	d ₁ мм	d мм	L мм	l мм	d ₁ мм
Ф/4297							
22	99	22	20	36	178	80	32
	110	33			198	100	
	122	45			218	120	
	137	60			248	150	
	157	80			149	40	
	177	100			174	65	
24	107	24	25	40	194	85	40
	119	36			214	105	
	133	50			234	125	
	153	70			259	150	
	173	90			155	45	
	193	110			180	70	
25	108	25	25	45	200	90	40
	121	38			220	110	
	133	50			240	130	
	153	70			260	150	
	173	90			280	170	
	193	110			310	200	
28	213	130	25	50	173	50	40
	116	28			193	70	
	130	42			213	90	
	138	50			233	110	
	158	70			253	130	
	178	90			273	150	
30	198	110	25	50	293	170	50
	248	160			323	200	
	268	180			343	220	
	123	30			182	56	
	143	50			206	80	
	163	70			236	110	
32	183	90	32	56	266	140	50
	203	110			306	180	
	223	130			346	220	
	243	150			386	260	
	126	32			186	60	
	144	50			206	80	
32	169	75	32	60	236	110	50
	189	95			266	140	
	209	115			306	180	
	244	150			346	220	
	134	36			386	260	
	158	60					

○ без покрытия

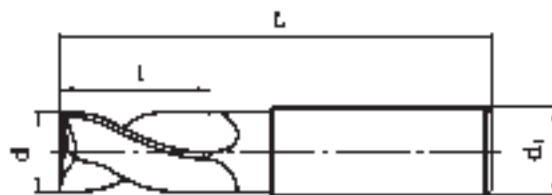
● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. ТУ2.035.0223131.159-90

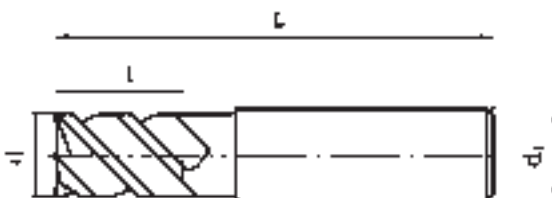
Исполнение 1

С перекрывающим торцевым зубом (без центрального отверстия), двухзубые
 Обозначение: ФК 4112 Обозначение: ФКЛЕГП 4294
 Код заказа: 1679 ○ Код заказа: 1658 ○
 1676 ● 1659 ●



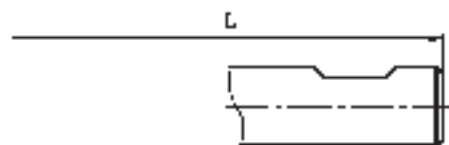
Обозначение: ФКЛЕГП 4285
 Код заказа: 1668 ○
 1669 ●

Исполнение 1



С перекрывающим торцевым зубом (без центрального отверстия), трехзубые
 Обозначение: ФК 4113 Обозначение: ФКЛЕГП 4295
 Код заказа: 1680 ○ Код заказа: 1660 ○
 1687 ● 1661 ●

Исполнение 2



Обозначение: ФКЛЕГП 4286
 Код заказа: 1670 ○
 1671 ●

Материал
 Быстрорежущая сталь P6M5

Радиус на торце оговаривается при заказе

Таблица 28

d	L	l	d ₁
мм	мм	мм	мм
Ф/4112			
2	38	6	4
	36	4	
4	38	6	4
	43	11	
5	51	19	5
	39	5	
	42	8	
6	47	13	6
	58	24	
	50	6	
8	54	10	8
	60	16	
	74	30	
10	52	8	10
	56	12	
	60	10	
12	65	15	12
	72	22	
	95	45	
12	69	12	12
	75	18	
	83	26	
12	110	53	12

Таблица 29

d	L	l	d ₁
мм	мм	мм	мм
Ф/4113			
3	41	9	4
	40	8	
4	42	10	4
	44	12	
	57	25	
5	49	15	5
	50	16	
	59	25	
6	64	30	6
	74	40	
	54	10	
8	64	20	8
	69	25	
	74	30	
8	84	40	8
	52	8	
	56	12	
10	63	19	10
	69	25	
	76	32	
10	82	38	10
	84	40	
	60	10	
12	65	15	12
	72	22	
	90	40	
12	95	45	12
	100	50	
	110	60	
12	67	10	12
	69	12	
	72	15	
12	75	18	12
	83	26	
	97	40	
12	107	50	12
	110	53	
	117	60	

Таблица 30

d	L	l	d ₁
мм	мм	мм	мм
Ф/4285, Ф/4286			
14	75	14	12
	82	21	
	93	32	
	111	50	
	131	70	
	151	90	
16	80	16	16
	88	24	
	100	36	
	114	50	
	134	70	
	154	90	
18	82	18	16
	91	27	
	100	36	
	114	50	
	134	70	
	154	90	
20	89	20	20
	99	30	
	114	45	
	129	60	
	149	80	
	199	130	

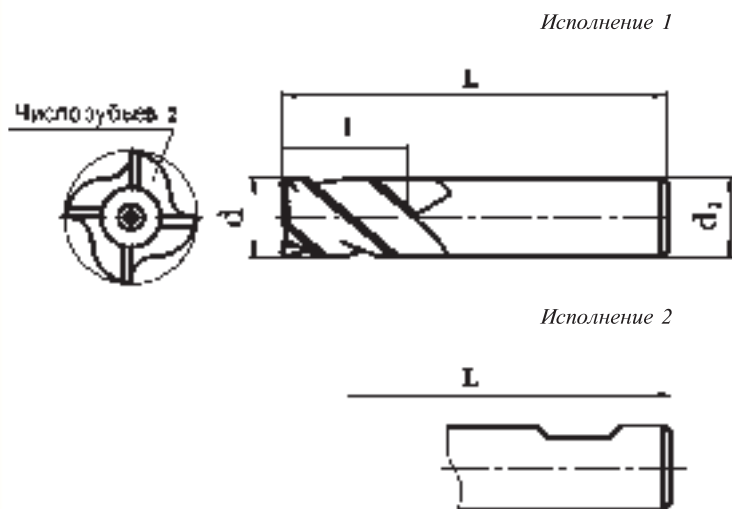
Таблица 31

d	L	l	d ₁	d	L	l	d ₁
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
Ф/4294, Ф/4295							
22	99	22	20	36	134	36	32
	110	33			158	60	
	122	45			178	80	
	137	60			198	100	
	157	80			218	120	
	177	100			248	150	
24	107	24	25	40	149	40	40
	119	36			174	65	
	133	50			194	85	
	153	70			214	105	
	173	90			234	125	
	193	110			259	150	
25	108	25	25	45	155	45	40
	121	38			180	70	
	133	50			200	90	
	153	70			220	110	
	173	90			240	130	
	193	110			260	150	
28	116	28	32	50	173	50	50
	130	42			193	70	
	138	50			213	90	
	158	70			233	110	
	178	90			253	130	
	198	110			273	150	
30	123	30	32	56	293	170	50
	143	50			323	200	
	163	70			343	220	
	183	90			182	56	
	203	110			206	80	
	223	130			236	110	
32	126	32	32	60	266	140	50
	144	50			306	180	
	169	75			346	220	
	189	95			386	260	
	209	115			186	60	
	244	150			206	80	
		236	110				
		266	140				
		306	180				
		346	220				
		386	260				

○ без покрытия ● износостойкое покрытие TIN ● пароксидирование

Фрезы концевые

**Фрезы концевые
с цилиндрическим хвостовиком
для обработки титановых сплавов
и высокопрочных сталей.
ТУ2.035.0223131.159-90**



Обозначение: ФКТП 4292
с центровым отверстием
Код заказа: 1625 ○
1626 ●

Обозначение: ФКТП 4293
с центровым отверстием
Код заказа: 1628 ○
1629 ●

Материал
Быстрорежущая сталь P6M5K5, P9M4K8

Радиус на торце оговаривается при заказе

Таблица 32

d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z	
				Тип 1	Тип 2
ИФ/4292					
8	60	8	8	4	3
	64	12			
	68	16			
	78	26			
10	90	38	10	4	3
	66	10			
	71	15			
	78	22			
12	88	32	12	4	3
	101	45			
	106	50			
	73	12			
14	79	18	14	4	3
	87	26			
	99	38			
	114	53			
16	121	60	16	4	3
	70	14			
	77	21			
	88	32			
18	106	50	18	4	3
	126	70			
	75	16			
	83	24			
20	95	36	20	6	3
	109	50			
	129	70			
	149	90			
22	77	18	22	6	3
	86	27			
	95	36			
	109	50			
24	149	90	24	6	3
	129	70			
	149	90			
	164	100			

Таблица 33

d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z		d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z	
				Тип 1	Тип 2					Тип 1	Тип 2
ИФ/4293											
22	94	22	20	3	6	36	159	60	32	6	4
	105	33					179	80			
	117	45					199	100			
	132	60					219	120			
	152	80					249	150			
	172	100					149	40			
24	109	24	24	3	6	40	174	65	40	6	4
	121	36					194	85			
	135	50					214	105			
	155	70					234	125			
	175	90					259	150			
	195	110					155	45			
25	110	25	25	3	6	45	180	70	40	6	4
	123	38					200	90			
	135	50					220	110			
	155	70					240	130			
	175	90					260	150			
	195	110					280	170			
28	215	130	28	3	6	50	310	200	40	6	4
	116	28					170	50			
	130	42					190	70			
	138	50					210	90			
	158	70					230	110			
	178	90					250	130			
30	198	110	30	3	6	56	270	150	50	6	4
	248	160					290	170			
	268	180					320	200			
	123	30					340	220			
	143	50					177	56			
	163	70					201	80			
32	183	90	32	3	6	60	231	110	50	6	4
	203	110					261	140			
	223	130					301	180			
	243	150					341	220			
	129	32					381	260			
	147	50					182	60			
36	172	75	36	3	6	60	202	80	50	6	4
	192	95					232	110			
	212	115					262	140			
	247	150					302	180			
	135	36					342	220			
	153	54					382	260			

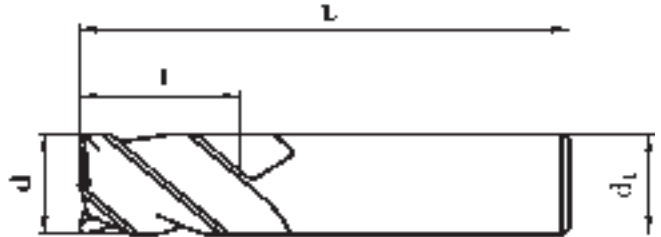
○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

**Фрезы концевые
с цилиндрическим хвостовиком
для обработки титановых сплавов
и высокопрочных сталей.
ТУ2.035.0223131.159-90**

Исполнение 1



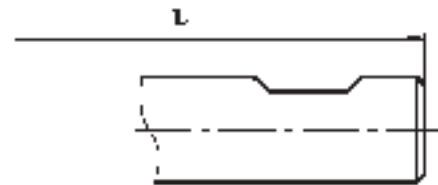
С перекрывающим торцевым зубом
(без центрового отверстия)

Обозначение: ФК 4111
Код заказа: 1678 ○
1677 ●

Обозначение: ФКТП 4287
Код заказа: 1673 ○
1674 ●

Обозначение: ФКТП 4291
Код заказа: 1622 ○
1623 ●

Исполнение 2



Материал

Быстрорежущая сталь P6M5K5, P9M4K8

Радиус на торце оговаривается при заказе

Таблица 34

d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z	
				Тип 1	Тип 2
ИФ/4111					
4	36	4	4	3	
	38	6			
	43	11			
	51	19			
5	39	5	5		
	42	8			
	47	13			
6	58	24	6		
	50	6			
	54	10			
8	60	16	8		
	74	30			
	52	8			
10	56	12	10		
	63	19			
	82	38			
12	60	10	12		
	65	15			
	72	22			
	95	45			
	69	12			
	75	18			
	83	26			
	110	53			

Таблица 35

d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z	
				Тип 1	Тип 2
ИФ/4287					
14	75	14	12		
	82	21			
	93	32			
	111	50			
	131	70			
16	80	16	16	4	
	88	24			
	100	36			
	114	50			
	134	70			
18	154	90	20	6	
	82	18			
	91	27			
	100	36			
	114	50			
20	134	70	20	6	
	154	90			
	89	20			
	99	30			
	114	45			
	129	60			
	149	80			
	169	100			

Таблица 36

d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z		d мм	L мм	l мм	d ₁ мм	Z	
				Тип 1	Тип 2					Тип 1	Тип 2
ИФ/4291											
22	94	22	20			36	135	36	32		
	105	33					153	54			
	117	45					159	60			
	132	60					179	80			
	152	80					199	100			
	172	100					219	120			
24	109	24	25			40	149	40	40		
	121	36					174	65			
	135	50					194	85			
	155	70					214	105			
	175	90					234	125			
25	195	110	32			50	259	150	50		
	110	25					149	40			
	123	38					174	65			
	135	50					194	85			
	155	70					214	105			
28	195	110	6			60	234	125	8		
	116	28					259	150			
	130	42					155	45			
	138	50					180	70			
	158	70					200	90			
30	178	90	32			56	220	110	50		
	198	110					240	130			
	248	160					260	150			
	268	180					280	170			
	123	30					310	200			
32	143	50	6			60	170	50	8		
	163	70					190	70			
	183	90					210	90			
	203	110					230	110			
	223	130					250	130			
32	243	150	4			56	270	150	50		
	129	32					290	170			
	147	50					320	200			
	172	75					340	220			
	192	95					377	260			
32	212	115	32			60	177	56	50		
	247	150					201	80			
	129	32					231	110			
	147	50					261	140			
	172	75					301	180			
32	192	95	6			60	341	220	50		
	212	115					381	260			
	232	140					182	60			
	262	180					202	80			
	302	180					232	110			
32	342	220	6			60	262	140	50		
	382	260					302	180			
							342	220			
							382	260			

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

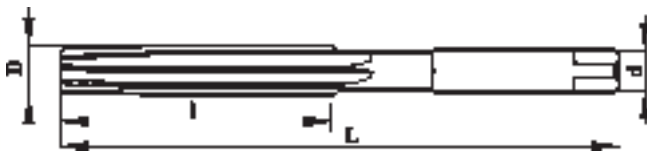
● пароксидирование

Развертки

с прямыми канавками (исполнение 1)



с винтовыми канавками (исполнение 2)



Развертки цилиндрические ручные с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 7722-77

Обозначение: РРЦ 565

* - с прямыми канавками (исполнение 1)

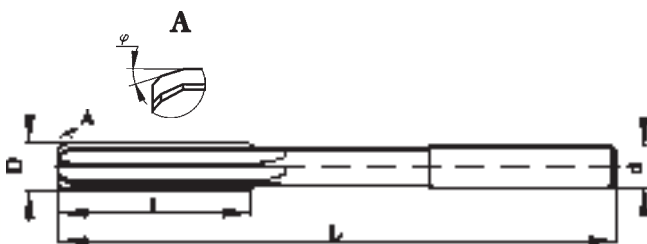
** - с винтовыми канавками (исполнение 2)

Код заказа: * - 1701 ○
**** - 1702 ○**
Материал

 Быстрорежущая сталь **P6M5**

Таблица 37

D мм	d мм	L мм	l мм	a мм	D мм	d мм	L мм	l мм	a мм	D мм	d мм	L мм	l мм	a мм	D мм	d мм	L мм	l мм	a мм
6,0	6,0	93	47	4,5	12,0	12,0	152	76	10,0	25,0	25,0	231	115	20,0	44,0	44,0	326	163	35,5
6,3	6,3	93	47	5,0	13,0	13,0	152	76	10,0	26,0	26,0	231	115	20,0	45,0	45,0	326	163	35,5
6,5	6,5	93	47	5,0	14,0	14,0	163	81	11,2	27,0	27,0	247	124	22,4	46,0	46,0	326	163	35,5
7,0	7,0	107	54	5,6	15,0	15,0	163	81	11,2	28,0	28,0	247	124	22,4	47,0	47,0	326	163	35,5
7,5	7,5	107	54	5,6	16,0	16,0	175	87	12,5	30,0	30,0	247	124	22,4	48,0	48,0	347	174	40,0
8,0	8,0	115	58	6,3	17,0	17,0	175	87	12,5	32,0	32,0	265	133	25,0	50,0	50,0	347	174	40,0
8,5	8,5	115	58	6,3	18,0	18,0	188	93	14,0	34,0	34,0	284	142	28,0	52,0	52,0	347	174	40,0
9,0	9,0	124	62	7,1	19,0	19,0	188	93	14,0	35,0	35,0	284	142	28,0	55,0	55,0	367	184	45,0
9,5	9,5	124	62	7,1	20,0	20,0	201	100	16,0	36,0	36,0	284	142	28,0	56,0	56,0	367	184	45,0
10,0	10,0	133	66	8,0	21,0	21,0	201	100	16,0	37,0	37,0	305	152	28,0	58,0	58,0	367	184	45,0
10,5	10,5	133	66	8,0	22,0	22,0	215	107	18,0	38,0	38,0	305	152	31,5	60,0	60,0	367	184	45,0
11,0	11,0	142	71	9,0	23,0	23,0	215	107	18,0	40,0	40,0	305	152	31,5					
11,5	11,5	142	71	9,0	24,0	24,0	231	115	20,0	42,0	42,0	305	152	31,5					



Развертки цилиндрические машинные с цилиндрическим хвостовиком. ГОСТ 1672-80

Обозначение: РМЦ 566
Код заказа: 1703 ○
Материал

 Быстрорежущая сталь **P6M5**

Таблица 38

D мм	d мм	L мм	l мм	D мм	d мм	L мм	l мм	D мм	d мм	L мм	l мм
6,0	5,6	93	26	11,0	10,0	142	41	16,0	12,5	170	52
7,0	7,1	109	31	12,0	10,0	151	44	17,0	14,0	175	54
8,0	8,0	117	33	13,0	10,0	151	44	18,0	14,0	182	56
9,0	9,0	125	36	14,0	12,5	160	47	19,0	15,0	189	58
10,0	10,0	133	38	15,0	12,5	162	50	20,0	15,0	195	60

 $\varphi = 5^\circ$ для обработки хрупких материалов

 $\varphi = 15^\circ$ для обработки вязких материалов

 $\varphi = 45^\circ$ по заказу

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

**Развертки цилиндрические машинные с коническим хвостовиком.
ГОСТ 1672-80**

Обозначение: РК 567

Код заказа: 1710 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

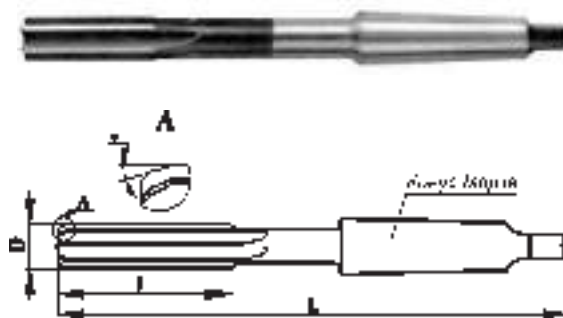


Таблица 39

D мм	L мм	I мм	Конус Морзе	D мм	L мм	I мм	Конус Морзе	D мм	L мм	I мм	Конус Морзе	D мм	L мм	I мм	Конус Морзе
10,0	168	38	1	16,0	210	52	2	24,0	268	68	3	32,0	240	25	4
10,0	140	16		16,0	170	18		24,0	210	20		34,0	321	78	
11,0	175	41		17,0	214	54		25,0	268	68		35,0	321	78	
11,0	140	16		17,0	170	18		25,0	220	22		36,0	325	79	
12,0	182	44		18,0	219	56		26,0	273	70		38,0	329	81	
12,0	150	18		18,0	180	20		26,0	220	22		40,0	329	81	
13,0	182	44		19,0	223	58		27,0	277	71		42,0	333	82	
13,0	150	18		19,0	190	20		28,0	277	71		44,0	336	83	
14,0	189	47		20,0	228	60		28,0	240	22		45,0	336	83	
14,0	160	18		20,0	190	20		30,0	240	25		46,0	340	84	
15,0	204	50	21,0	232	62	30,0	281	73	48,0	344	86				
15,0	204	50	2	22,0	237	64	32,0	317	77	50,0	344	86			
15,0	160	18	1	22,0	200	20	32,0	317	77						
15,0	160	18	2	23,0	241	68	32,0	240	25						

$\varphi = 5^\circ$ для обработки хрупких материалов
 $\varphi = 15^\circ$ для обработки вязких материалов
 $\varphi = 45^\circ$ по заказу

**Развертки котельные машинные с коническим хвостовиком.
ГОСТ 18121-72**

Обозначение: РК 568

Код заказа: 1713 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

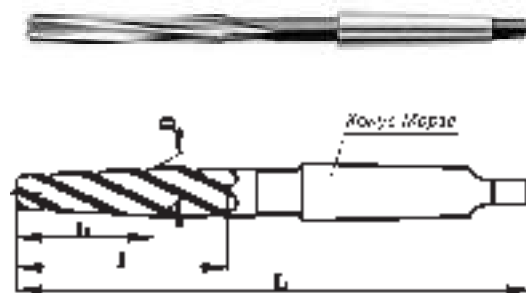


Таблица 40

D мм	L мм	I ₁ мм	I ₂ мм	Конус Морзе	D мм	L мм	I ₁ мм	I ₂ мм	Конус Морзе	D мм	L мм	I ₁ мм	I ₂ мм	Конус Морзе	D мм	L мм	I ₁ мм	I ₂ мм	Конус Морзе
8,4	165	34	80	1	17,0	230	54	135	2	25,0	295	72	175	3	37,0	365	88	220	4
11,0	180	40	100		19,0	260	58	140	28,0	310	78	190	40,0		375	92	230		
13,0	200	42	105	2	21,0	270	62	150	3	31,0	325	84	205	4					
15,0	220	50	125		23,0	280	66	160		34,0	365	88	220						

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

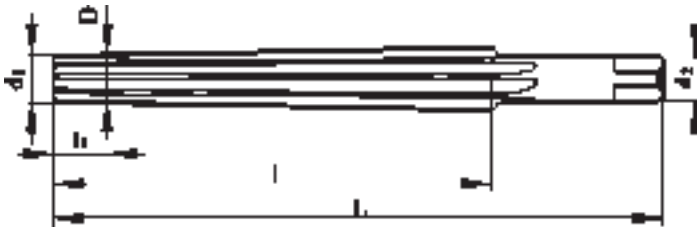
● пароксидирование

Развертки

с прямыми канавками (исполнение 1)



с винтовыми канавками (исполнение 2)



**Развертки ручные
конические с конусностью 1:50
с цилиндрическим хвостовиком.
ГОСТ 11177-84**

Обозначение: **РРК 570**

* - с прямыми канавками (исполнение 1)

** - с винтовыми канавками (исполнение 2)

Код заказа: * - 1707 ○

** - 1708 ○

Материал

Быстрорежущая сталь **P6M5**

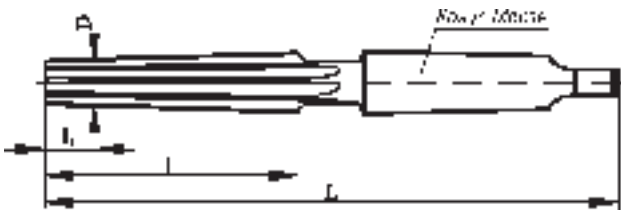
Таблица 41

D мм	d ₁ мм	d ₂ мм	L мм	l мм	l ₁ мм	D мм	d ₁ мм	d ₂ мм	L мм	l мм	l ₁ мм	D мм	d ₁ мм	d ₂ мм	L мм	l мм	l ₁ мм
6,0	5,9	8,0	135	105	5	16,0	15,8	18,0	280	230	10	32,0	31,7	31,5	400	320	15
8,0	7,9	10,0	180	145	5	20,0	19,8	22,4	310	250	10	40,0	39,7	40,0	430	340	15
10,0	9,9	12,5	215	175	5	25,0	24,7	28,0	370	300	15	50,0	49,7	50,0	460	360	15
12,0	11,8	14,0	255	210	10	30,0	29,7	31,5	400	320	15						

с прямыми канавками (исполнение 1)



с винтовыми канавками (исполнение 2)



**Развертки машинные
конические с конусностью 1:50
с коническим хвостовиком.
ГОСТ 10081-84**

Обозначение: **РМК 569**

* - с прямыми канавками (исполнение 1)

** - с винтовыми канавками (исполнение 2)

Код заказа: * - 1711 ○

** - 1712 ○

Материал

Быстрорежущая сталь **P6M5**

Таблица 42

D мм	L мм	l мм	l ₁ мм	Конус Морзе	D мм	L мм	l ₁ мм	l ₂ мм	Конус Морзе	D мм	L мм	l ₁ мм	l ₂ мм	Конус Морзе	D мм	L мм	l ₁ мм	l ₂ мм	Конус Морзе
10,0	257	175	5	1	20,0	377	250	10	3	30,0	475	320	15	4	40,0	495	340	15	4
12,0	315	210	10	2	25,0	427	300	15	3	32,0	475	320	15	4	50,0	550	360	15	5
16,0	335	230	10																

○ без покрытия

● износостойкое покрытие TiN

● пароксидирование

Фреза для врезки в трубопровод

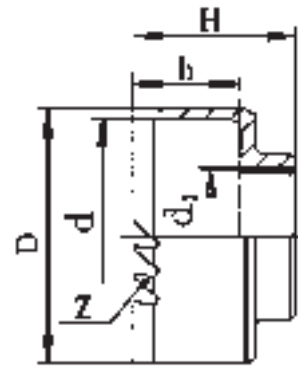
Код заказа: 2601 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 43

Обозначение	D мм	d мм	d ₁ мм	H мм	h мм	Число зубьев
1Ф/0340	175	167	72	64	49	24
1Ф/0340-01	122	114	72	62	47	20
1Ф/0340-02	86	78	72	62	53	14
1Ф/0351	175	167	M52x5-7H	74	49	24
1Ф/0351-01	122	114	M52x5-7H	72	47	20
1Ф/0351-02	86	78	M52x5-7H	78	53	14
1Ф/0351-03	135	127	M52x5-7H	72	47	22
1Ф/0351-04	80	72	M52x5-7H	78	53	14
1Ф/0351-05	138	130	M52x5-7H	72	47	22
1Ф/0351-06	180	172	M52x5-7H	74	49	24
1Ф/0482	68	60	M36x3-7H	78	50	12
1Ф/0482	78	70	M36x3-7H	78	50	14
1Ф/0482	98	90	M36x3-7H	78	50	16
1Ф/0482	145	137	M36x3-7H	78	50	24
1Ф/0482	148	140	M36x3-7H	78	50	24
1Ф/0500	100	92	38	80	70	16
1Ф/0500	150	142	38	80	70	24
1Ф/0500	160	152	38	80	70	24
1Ф/0501	150	142	80	120	110	24
1Ф/0501	160	152	80	120	110	24
1Ф/0501	170	162	80	120	110	24
1Ф/0501	180	172	80	120	110	24
1Ф/0501	190	182	80	120	110	26



Фреза к пиле для резки труб

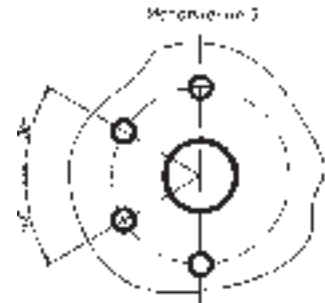
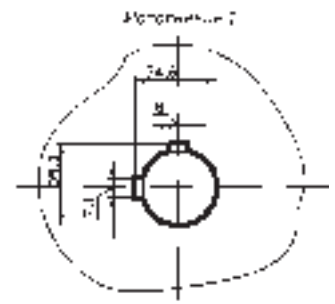
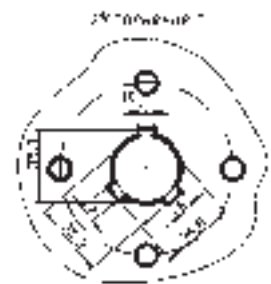
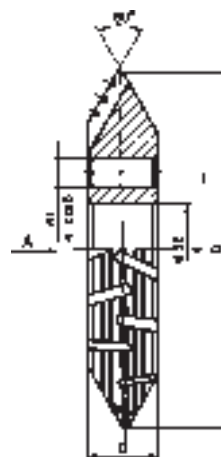
Код заказа: 2602 ○

Материал

Быстрорежущая сталь P6M5

Таблица 44

Обозначение	D мм	B мм	d мм	d ₁ мм	Исполнение
1Ф/0294	125	25	54	9,5	3
	140				
1Ф/0366	160	25	80	M10	1
1Ф/0367	160	30	---	---	2
1Ф/0374	180	25	90	M10	1
1Ф/0405	160	25	54	9,5	3



○ без покрытия

● износостойкое покрытие TIN

● пароксидирование

Наборы сверл

Код заказа: 6301

Товары народного потребления


Таблица 45

Обозначение	В набор включены изделия:	Мин. норма упаковки	Тип упаковки
Наборы комплектуются сверлами по металлу ГОСТ 10902-77 обработанными в атмосфере перегретого пара, сталь Р6М5, класс точности В			
НС 6	4 сверла по металлу: \varnothing 5; 6; 8; 10 мм.	5	Пласт-массовый футляр
НС 9	10 сверл по металлу: \varnothing 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм	5	
НС 12	7 сверл по металлу (под резьбу): \varnothing 1,6; 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5 мм.	5	
НС 17	10 сверл по металлу: \varnothing 1,0; 1,5; 2,5; 3,5; 4,5; 5,5; 6,5; 7,5; 8,5; 9,5 мм.	5	
НС 40	13 сверл по металлу: \varnothing 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0мм	5	
НС 19И	19 сверл по металлу: \varnothing 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм.	2	Металлический футляр
НС 40А	13 сверл по металлу: \varnothing 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0мм.	4	
НС 46И	13 сверл по металлу: \varnothing 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,2; 3,5; 4,0; 4,5; 4,8; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5 мм	4	
Наборы комплектуются сверлами по металлу ГОСТ 10902-77 с износостойким покрытием, сталь Р6М5, класс точности А1			
НС 11	10 сверл по металлу: \varnothing 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм	5	Пласт-массовый футляр
НС 14	7 сверл по металлу (под резьбу): \varnothing 1,6; 2,5; 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; 8,5 мм.	5	
НС 28	10 сверл по металлу: \varnothing 1,0; 1,5; 2,5; 3,5; 4,5; 5,5; 6,5; 7,5; 8,5; 9,5 мм.	5	
НС 42	13 сверл по металлу: \varnothing 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0мм	5	
НС 21И	19 сверл по металлу: \varnothing 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 мм.	2	Металлический футляр

Инструмент в индивидуальной упаковке (скин-пленке)

Сверло по металлу с цилиндрическим хвостовиком (ГОСТ 10902-77, сталь Р6М5) СЦ 10902

Таблица 46

Код заказа: 6303

Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке	Диаметр	Кол-во сверл в упаковке
1,0	3	3,5	3	6,8 ^u	1
1,5	3	4,0	3	7,0	1
1,6*	3	4,2 ^u	3	7,5	1
2,0	3	4,5	3	8,0	1
2,5*	3	5,0 ^u	2	8,5 ^u	1
3,0	3	5,5	2	9,0	1
3,2	3	6,0	2	9,5	1
3,3*	3	6,5	2	10,0	1

* - сверла могут использоваться для сверления отверстий под резьбу
(1,6 – М2; 2,5 – М3; 3,3 – М4;
4,2 – М5; 5,0 – М6; 6,8 – М8;
8,5 – М10)

Сверла спиральные дереворежущие с центром и подрезателями СДР 403, сталь 9ХС

Код заказа: 6310

Таблица 47

Обозначение	Состав упаковки
Сверло СДР 403 4,0	1 сверло 4,0 мм.
Сверло СДР 403 5,0	1 сверло 5,0 мм.
Сверло СДР 403 6,0	1 сверло 6,0 мм.

Метчики машинные ГОСТ 3266-81, Р6М5, для метрической (ММСП 3266) и трубной (ММСП3266В1) резьбы, для сквозных отверстий

Таблица 48

Код заказа:
6311 для
метрической резьбы

6312 для
трубной резьбы

Обозначение	Состав упаковки	Обозначение	Состав упаковки
Метчик ММСП 3266 М3	1 метчик М3	Метчик ММСП 3266 М10*1,25	1 метчик М10*1,25
Метчик ММСП 3266 М4	1 метчик М4	Метчик ММСП 3266 М10	1 метчик М10
Метчик ММСП 3266 М5	1 метчик М5	Метчик ММСП 3266 М12*1,25	1 метчик М12*1,25
Метчик ММСП 3266 М6	1 метчик М6	Метчик ММСП 3266 М12*1,5	1 метчик М12*1,5
Метчик ММСП 3266 М8	1 метчик М8	Метчик ММСП 3266 М12	1 метчик М12
Метчик ММСП 3266 М10*1	1 метчик М10*1	Метчик ММСП 3266 В1 1/2"	1 метчик 1/2 "

Плашки круглые ГОСТ 9740-71, ХВСГ, 9ХС, правые, для метрической (ПЛКП 9740) и трубной (ПЛТР 9740) резьбы

Таблица 49

Код заказа:
6313 для
метрической резьбы

6314 для
трубной резьбы

Обозначение	Состав упаковки	Обозначение	Состав упаковки
Плашка ПЛКП 9740 М3	1 плашка М3	Плашка ПЛКП 9740 М10	1 плашка М10
Плашка ПЛКП 9740 М4	1 плашка М4	Плашка ПЛКП 9740 М12*1,25	1 плашка М12*1,25
Плашка ПЛКП 9740 М5	1 плашка М5	Плашка ПЛКП 9740 М12*1,5	1 плашка М12*1,5
Плашка ПЛКП 9740 М6	1 плашка М6	Плашка ПЛКП 9740 М12	1 плашка М12
Плашка ПЛКП 9740 М8	1 плашка М8	Плашка ПЛТР 9740 1"	1 плашка 1"
Плашка ПЛКП 9740 М10*1	1 плашка М10*1	Плашка ПЛТР 9740 1/2"	1 плашка 1/2"
Плашка ПЛКП 9740 М10*1,25	1 плашка М10*1,25	Плашка ПЛТР 9740 3/4"	1 плашка 3/4"



ООО «Томский инструментальный завод»

Проектирование, производство серийного
и специализированного режущего инструмента.

Адрес: 634526, Россия, г.Томск,
д.Лоскутово,
ул.Советская, д. 1/2
Телефон (3822) 944-010
Факс (3822) 943-970
E-mail: office@tiz.ru, tpti@tiz.ru

Региональные группы:
Европейская часть России:
Тел./факс (3822) 944-005
Тел. (3822) 944-010 доб. 161, 162, 163
E-mail: gsn_tp@tiz.ru

Урал, Поволжье:
Тел./факс (3822) 944-007
Тел. (3822) 944-010 доб. 165, 167, 168, 170
E-mail: stf_tp@tiz.ru

Западная Сибирь:
Тел./факс (3822) 944-006
Тел. (3822) 944-010 доб. 164, 166, 207
E-mail: knp_tp@tiz.ru

Восточная Сибирь,
Дальний Восток:
Тел./факс (3822) 944-008
Тел. (3822) 944-010 доб. 171, 172, 194
E-mail: bov_tp@tiz.ru

СНГ:
Тел./факс (3822) 943-949
Тел. (3822) 944-010 доб. 173
E-mail: bam_tp@tiz.ru

Московский филиал:
тел./факс (499) 369-27-36, 369-27-53
E-mail: moscow@tiz.ru, tizfm@yandex.ru

Омский филиал:
тел./факс (3812) 466-385
E-mail: omsk@tiz.ru

www.tiz.ru
www.тиз.рф